



171012050428

常州吴越纺织器材有限公司  
24000 张/年喷气钢筘、6000 万根/年综丝、6000 万片/年停经  
片项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：常州吴越纺织器材有限公司

编制单位：江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司

2021 年 10 月





# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号：171012050428

名称：江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司

地址：武进国家高新技术产业开发区人民东路158号2号楼5层北  
车间（213616）

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律 responsibility，由江苏泰洁检测技术股份有限公司承担。

许可使用标志



171012050428

发证日期：2018年5月25日更名

有效期至：2023年8月28日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

0000819

建设单位：常州吴越纺织器材有限公司（盖章）

建设单位法定代表人：马青锋

联系人：陈香

联系方式：13813566931

邮编：213102

地址：常州经济开发区遥观镇钱家路5号



编制单位：江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司（盖章）

编制单位法定代表人：丁燕

项目负责人：朱胜伟

电话：0519-81699918

邮编：213100

地址：武进国家高新技术产业开发区人民东路158号2号楼5层北车间



# 目录

表一、验收项目概况以及验收依据.....	1
表二、工程建设情况.....	5
表三、环境保护设施.....	16
表四、环评主要结论及审批部门审批决定.....	20
表五、质量保证及质量控制.....	22
表六、验收监测内容.....	25
表七、验收监测结果.....	26
表八、验收监测结论.....	33
注释.....	36
建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	37



表一、验收项目概况以及验收依据

建设项目名称	24000 张/年喷气钢箔、6000 万根/年综丝、6000 万片/年停经片项目				
建设单位名称	常州吴越纺织器材有限公司				
建设项目性质	新建√      改扩建      技改      迁建      其他				
主要产品名称	喷气钢箔、综丝、停经片				
设计生产能力	24000 张/年喷气钢箔、6000 万根/年综丝、6000 万片/年停经片				
实际生产能力	8000 张/年喷气钢箔、2000 万根/年综丝、2000 万片/年停经片				
建设项目环评 批复时间	2021 年 09 月 17 日	开工建设时间	2021 年 09 月		
调试时间	2021 年 10 月	验收现场 监测时间	2021 年 10 月 08-09 日		
环评报告表 审批部门	江苏常州经济开发 区管理委员会	环评报告表 编制单位	常州嘉骏环保服务有限公司		
环保设施 设计单位	常州龙华环保科技 有限公司	环保设施 施工单位	常州龙华环保科技有限公司		
投资总概算	1800 万元	环保投资总概算	80 万元	比例	4.4%
实际总投资	1000 万元	环保投资	60 万元	比例	6.0%
验收 监 测 依 据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号）；</p> <p>2、《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》（国令第 682 号）；</p> <p>3、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）；</p> <p>4、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）；</p> <p>5、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）；</p> <p>6、《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>7、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告，2018 年第 9 号）；</p>				

- 8、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34号）；
- 9、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）；
- 10、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第38号令）；
- 11、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）；
- 12、《固定污染源排气中颗粒物和气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）；
- 13、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）；
- 14、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- 15、常州吴越纺织器材有限公司《24000张/年喷气钢箔、6000万根/年综丝、6000万片/年停经片项目环境影响报告表》（常州嘉骏环保服务有限公司，2021年07月）；
- 16、常州吴越纺织器材有限公司《24000张/年喷气钢箔、6000万根/年综丝、6000万片/年停经片项目环境影响报告表》批复（江苏常州经济开发区管理委员会，常经发审[2021]299号，2021年09月17日）；
- 17、常州吴越纺织器材有限公司“24000张/年喷气钢箔、6000万根/年综丝、6000万片/年停经片项目（部分验收）”竣工环境保护验收监测方案（江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司，2021年10月）。

验收监测评价标准

### 1、废水排放标准

本验收项目废水主要为生产废水和生活污水，其中生产废水经废水处理设施处理后回用于生产，无法回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排；生活污水经市政污水管网接入武进城区污水处理厂集中处理。废水接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准，回用水质标准执行企业内部回用水质标准，具体标准见表 1-1。

**表 1-1 水污染物排放标准**

采样点位	污染物	单位	验收标准限值	验收标准依据
污水接管口	pH 值	无量纲	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准
	化学需氧量	mg/L	500	
	悬浮物	mg/L	400	
	氨氮	mg/L	45	
	总磷	mg/L	8	
	总氮	mg/L	70	
回用水	pH 值	无量纲	6.0~9.0	企业内部回用水质标准
	化学需氧量	mg/L	350	
	悬浮物	mg/L	150	
	石油类	mg/L	10	

### 2、废气排放标准

本验收项目废气主要为非甲烷总烃，排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）中相关要求，具体标准见表 1-2。

**表 1-2 大气污染物排放标准**

污染物名称	最高允许排放浓度, mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率, kg/h		无组织排放监控浓度限值		执行标准
		排气筒, m	/	监控点	浓度, mg/m <sup>3</sup>	
非甲烷总烃	60	15	3	周界外浓度最高值	4	《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）中相关要求
	/	/	/	厂房门窗或通风口外 1m 处	6（1h 平均值）	
				20（任意一次值）		

### 3、噪声排放标准

本验收项目运行期间，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准，具体标准见表 1-3。

表 1-3 噪声排放标准

类别	时段	验收标准限值 dB(A)	执行区域	验收标准依据
厂界	昼间	≤60	东、南、西、北 厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 表 1 中 2 类标准
	夜间	≤50		
备注	/			

4、固体废物执行标准

本项目一般固废贮存及管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中相关要求，危险废物贮存及管理执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单要求。

5、总量控制指标

本验收项目总量控制指标见表 1-4。

表 1-4 污染物总量控制一览表

污染物类别	污染物总量控制指标 t/a		依据
	污染物名称	排放量	
生活污水	污水量	2304	环评及批复
	化学需氧量	0.9216	
	悬浮物	0.6912	
	氨氮	0.0806	
	总磷	0.0115	
	总氮	0.1152	
有组织废气	非甲烷总烃	0.0576	
固体废物	全部综合利用或安全处置		
备注	/		



## 表二、工程建设情况

### 1、项目由来

常州吴越纺织器材有限公司成立于2004年03月24日，位于常州经济开发区遥观镇钱家路5号，购买常州苏恒电机有限公司工业土地进行生产。企业经营范围：纺织器材及配件制造、维修、租赁，织布；自营和代理各类商品及技术的进出口业务，但国家限定企业经营或禁止进出口的商品及技术除外。

常州吴越纺织器材有限公司于2021年07月委托常州嘉骏环保服务有限公司编制《24000张/年喷气钢筘、6000万根/年综丝、6000万片/年停经片项目环境影响报告表》，并于2021年09月17日取得江苏常州经济开发区管理委员会的批复（常经发审[2021]299号）。

根据《排污许可管理办法（试行）》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》、《关于开展江苏省2020年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州吴越纺织器材有限公司于2021年10月20日完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：91320412759668129X001W）。

目前，该项目部分工程及配套的三同时环保设施已完成建设并运行稳定，具备了竣工环境保护验收监测条件，因此企业启动自主环保验收工作，本次验收内容为常州吴越纺织器材有限公司“24000张/年喷气钢筘、6000万根/年综丝、6000万片/年停经片项目”的部分验收，即生产能力为8000张/年喷气钢筘、2000万根/年综丝、2000万片/年停经片。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，受常州吴越纺织器材有限公司委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司承担该项目的竣工环境保护验收监测工作。

2021年10月08-09日，江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，编制了常州吴越纺织器材有限公司《24000张/年喷气钢筘、6000万根/年综丝、6000万片/年停经片项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表》。

项目基本信息及建设时间进度见表2-1。

表 2-1 项目基本信息及建设时间进度一览表

内容	基本信息及时间进度
项目名称	24000 张/年喷气钢箔、6000 万根/年综丝、6000 万片/年停经片项目
建设单位	常州吴越纺织器材有限公司
法人代表	马青锋
联系人/联系方式	陈香/13813566931
行业类别及代码	C3551 纺织专用设备制造
建设性质	新建
建设地点	常州经济开发区遥观镇钱家路 5 号 经度：E120°02'37.77"，纬度：N31°43'04.01"
立项备案	江苏常州经济开发区管理委员会，常经审备[2021]210 号， 2105-320491-89-01-843424
环评文件	常州嘉骏环保服务有限公司，2021 年 07 月
环评批复	江苏常州经济开发区管理委员会，常经发审[2021]299 号，2021 年 09 月 17 日
开工建设时间	2021 年 09 月
竣工时间	2021 年 10 月
调试时间	2021 年 10 月
申请排污许可证情况	企业已于 2021 年 10 月 20 日完成网上排污登记，并取得登记回执（编号： 91320412759668129X001W）
验收工作启动时间	2021 年 10 月
验收项目范围与内容	本次验收内容为常州吴越纺织器材有限公司“24000 张/年喷气钢箔、6000 万根/年综丝、6000 万片/年停经片项目”的部分验收，即生产能力为 8000 张/年喷气钢箔、2000 万根/年综丝、2000 万片/年停经片
验收监测方案编制时间	2021 年 10 月
验收现场监测时间	2021 年 10 月 08-09 日
验收监测报告	江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司，2021 年 10 月



## 2、工程建设内容

本项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案

序号	产品名称	设计生产能力	实际生产能力	年运营时数	备注
1	喷气钢箔	24000 张/年	8000 张/年	抛光工段 7200h, 其他工段 2400h	本次验收为项目部分验收, 后期续建需再次申请验收
2	综丝	6000 万根/年	2000 万根/年		
3	停经片	6000 万片/年	2000 万片/年		

本项目建设内容与环评审批对照详见表 2-3。

表 2-3 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	主要内容	环评审批项目内容	实际建设/变更情况	
项目基本情况	建设地点	常州经济开发区遥观镇钱家路 5 号	与环评一致	
	建设内容及规模	本项目占地面积 14611.6m <sup>2</sup> , 项目建成后形成 24000 张/年喷气钢箔、6000 万根/年综丝、6000 万片/年停经片的生产规模	本次验收为项目部分验收, 已建部分生产能力为 8000 张/年喷气钢箔、2000 万根/年综丝、2000 万片/年停经片	
	工作制度	员工 120 人, 抛光工段每天三班制, 8h/班, 其他工段每天一班制工作 8h, 年工作 300 天	与环评一致	
主体工程	生产车间一	建筑面积 5200m <sup>2</sup> , 位于厂区东侧, 用于生产	与环评一致	
	生产车间二	建筑面积 800m <sup>2</sup> , 位于厂区西侧, 用于仓库	与环评一致	
贮运工程	原料库	300m <sup>2</sup> , 位于生产车间一内, 主要用于存放原辅材料	与环评一致	
	成品库	500m <sup>2</sup> , 位于生产车间一和车间二内, 主要用于存放成品	与环评一致	
公用工程	给水系统	由市政自来水管网统一供给	与环评一致	
	排水系统	厂区内部分行“雨污分流”, 雨水经雨水管网排入市政雨水管网, 生产废水经废水处理设施处理后回用于生产, 无法回用的作为危废委托有资质单位处置, 不外排; 生活污水经市政污水管网接入武进城区污水处理厂集中处理, 达标尾水排入采菱港	与环评一致	
	供电系统	由市政电网统一供电	与环评一致	
环保工程	废水处理	生产废水经废水处理设施处理后回用于生产, 无法回用的作为危废委托有资质单位处置, 不外排	与环评一致	
	废气处理	胶箱、擦拭、软化废气经二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 排气筒 (1#) 排放	与环评一致	
	噪声防治	墙体隔声、距离衰减	与环评一致	
	固体废物	生活垃圾	垃圾桶统一收集, 环卫部门集中处理	与环评一致
		一般固废堆场	10m <sup>2</sup> , 位于生产车间一内	与环评一致
	危废库	10m <sup>2</sup> , 位于生产车间一内	位于厂区南侧	

### 3、主要生产设备情况

本验收项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 生产设备一览表

类别	设备名称	规格型号	所用工序	数量（台/套）		
				环评	实际	后期待建
生产设备	冲床	LIYEMT-40	冲切工序	4	3	5
	冲床	SH-35B		2		
	冲床	JK21-25		2		
	金龟快速压力机	J23-16A		5	3	22
	金龟快速压力机	JC04-3.15		8		
	金龟快速压力机	JB04-2		2		
	金龟快速压力机	JB04-1		10		
	钢片综多台联机冲切线	O 型 330		2	5	4
	钢片综多台联机冲切线	C 型 331		2		
	钢片综多台联机冲切线	J 型 331		2		
	钢片综多台联机冲切线	O/C/J 型 280		2		
	钢片综多台联机冲切线	O 型 302		1		
	振动抛光车	LZG600		抛光工序	120	52
	滚动抛光车-1	/	10		17	23
	滚动抛光车-2	HZGE-32	20			
	滚动抛光车-3	HZGE-48	10			
	小干燥机	ZG250	2		2	0
	大干燥机	无型号	3		2	1
	手动校平	CT82-LZF	4		4	0
	全自动校平	FKZT-35	校平工序	4	6	6
	全自动校平	FKZT-51		8		
	绕簧机-1	>0.310mm	绕簧工序	3	5	1
	绕簧机-2	<0.310mm		3		
线切割	/	编箱工序	2	1	1	
编箱机	全自动		4	3	1	
调整机	5 米	调整工序	10	3	7	
激光刻标机	HBS-GQ-20		2	2	0	
电焊机	/	组装工序	2	2	0	

	钢箔修磨机	DXK5000 型		2	2	0
	注胶机	JHX-320-B2	胶箱工序	2	1	1
	夹具体	4300		80	75	45
	夹具体	2600		40		
	气流检测	JY-43D 型		气流检测工序	2	2
	气流检测	JY-43C 型	2			
	打包机	QUANZIDONG	打包工序	2	2	0
	卧式铣床	X1527	钢箔修理	3	2	3
	钻铣床	4HB-1050		1		
	台钻	西湖		1		
	砂轮机	MC3025		4	1	3
	超声波清洗机	/		1	1	0
	工具磨床	YGS618		1	1	0
	工具磨床	LSG618S	模具修理	2	2	0
	杭州磨床	M7130H		1	1	0
辅助设备	空气压缩机	全自动	/	4	1	0
	电动叉车	合力 2.5T	/	1	1	0
	叉车	前移式 1.5T	/	1	1	0

#### 4、原辅材料消耗及水平衡

本验收项目主要原辅材料消耗见表 2-5，实际水平衡图见图 2-1。

表 2-5 主要原辅材料消耗表

名称	重要组分、规格	单位	年耗量		变更情况
			环评	实际	
钢带	宽 108mm 或 116mm，厚 0.14-0.6mm	吨	500	167	本次验收为项目部分验收，后期续建需再次申请验收
钢丝	0.2-1mm	吨	3	1	
棕刚玉	25kg/袋，M80	吨	10	3.3	
高铝瓷	25kg/袋，M4	吨	1	0.3	
研磨液	25kg/桶，水 55%、十二烷基磺酸 20%、椰子油脂脂肪酸二乙醇酰胺 15%、氢氧化钠 10%	吨	12	4	
光亮剂	25kg/桶，非离子表面活性剂、一水柠檬酸等	吨	5	1.7	
胶粘剂	20kg/桶，A 胶：双酚 A 型液体环氧树脂 58%、碳酸钙粉末填料 39%、环氧丙基丁基醚 3%；B 胶：低分子聚酰胺树脂 46%、碳酸钙粉末填料 54%	吨	8	2.7	
酒精	500mL/瓶，无水乙醇，乙醇≥99.7%	吨	0.08	0.03	
磨削液	20kg/桶，基础油、添加剂、水等	吨	0.1	0.03	

润滑油	170kg/桶, 基础矿物油	吨	2	0.7
污水处理剂	25kg/袋, 氧化铝 20%-30%、盐类聚合物 70%-80%	吨	0.8	0.27

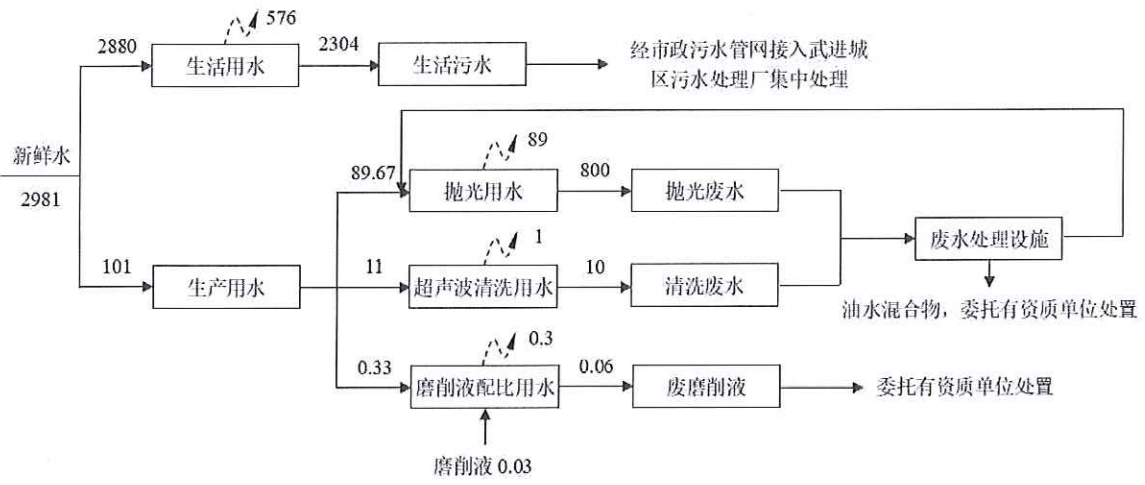


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/a)



## 5、生产工艺

本项目产品主要为喷气钢箔、综丝、停经片，具体工艺流程如下：

### (1) 喷气钢箔生产工艺流程

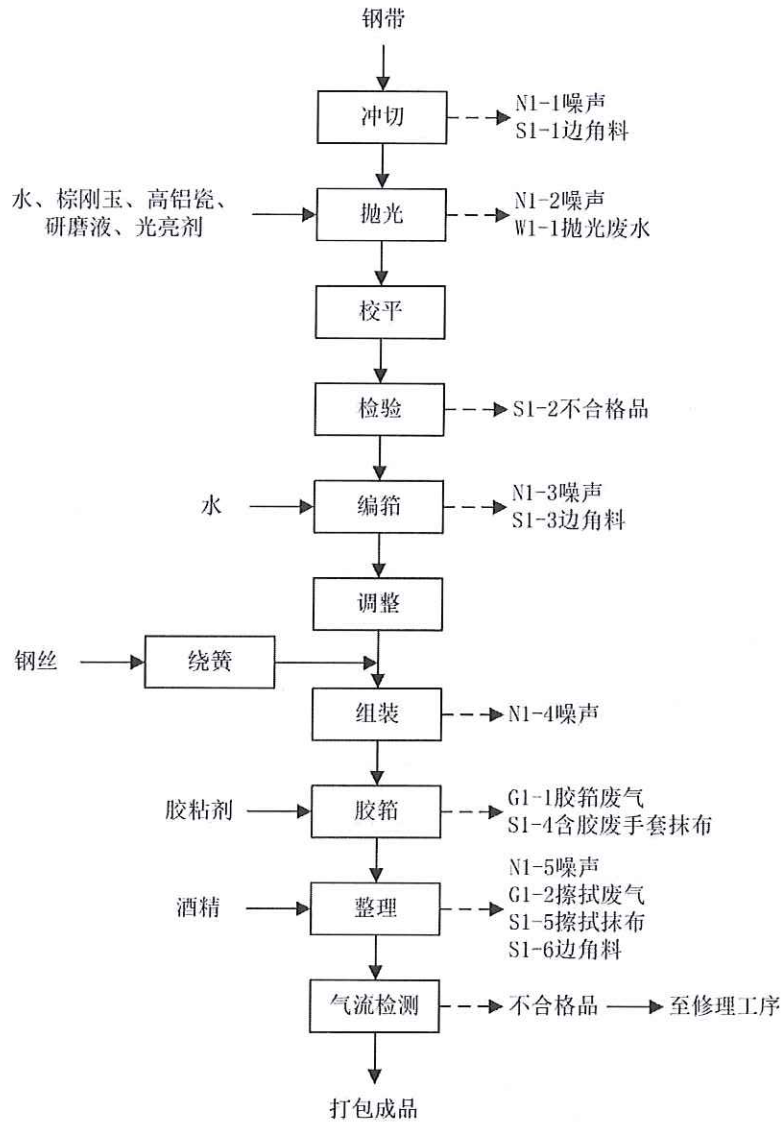


图 2-2 喷气钢箔生产工艺流程图

#### 工艺流程简述：

**冲切：**通过冲压机将钢带冲压成指定形状的箔片。此工序产生边角料 S1-1、噪声 N1-1。

**抛光：**冲切后的箔片使用抛光机进行打磨光亮，先进行粗抛光再进行精抛光。粗抛光使用棕刚玉和研磨液，精抛光使用高铝瓷和光亮剂，均以水为介质。此工序产生抛光废水 W1-1、噪声 N1-2。

**校平：**使用校直机将抛光后的箔片进行校平。

**检验：**对校平后的箔片进行外观、尺寸、平滑度、弯曲度等进行检验，不合格的箔片返回上一工序重新校正。此工序会产生少量无法校正的不合格品 S1-2。

**编箔：**箔片根据需要利用线切割机进行割锥口，然后使用编箔机或人工加工成所需的钢箔。线切割过程中仅加水进行作业，不涉及其他试剂。此工序产生边角料 S1-3、噪声 N1-3。

**调整：**先利用激光刻标机在箔片上刻好产品规格，再对箔片的尺寸、高度、均匀度等进行调整，并通过外观及尺寸检验，确保产品符合工艺要求，不合格的箔片返回上一工序重新校正。

**绕簧：**使用绕簧机将钢丝加工成所需大小的弹簧。

**组装：**将调整加工好的箔片与加工成型的弹簧组装在一起，并用电焊机进行点焊，焊接过程中不使用焊料，且焊接时间非常短，故焊接烟尘忽略不计。此工序产生噪声 N1-4。

**胶箔：**将胶粘剂注入箔梁槽内，装在已固定尺寸的钢箔上下边，涂胶结束后通过夹具固定在定型台上，待胶水完全固化后取下。此工序产生胶箔废气 G1-1、含胶废手套抹布 S1-4。

**整理：**根据需要利用抹布蘸取酒精擦拭钢箔表面的少量残胶和灰尘等，再锯掉长度多余的箔梁，并手工调整箔片的均匀度，使箔片上的箔齿排列均匀。此工序产生擦拭废气 G1-2、擦拭抹布 S1-5、边角料 S1-6、噪声 N1-5。

**气流检测：**使用气流检测仪检测箔片箔槽内的气流大小，在此过程中会产生少量不合格品，至修理工序进行修理。

**打包成品：**检测合格的产品打包入成品库。

## (2) 综丝生产工艺流程

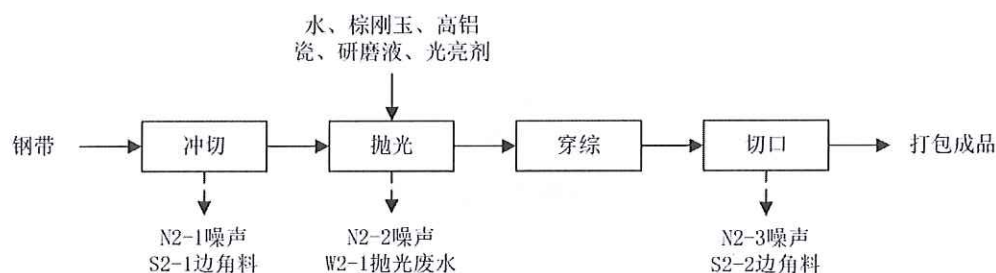


图 2-3 综丝生产工艺流程图

### 工艺流程简述：

**冲切：**通过冲压机将钢带冲压成指定要求的综丝，此工序产生边角料 S2-1、噪声 N2-1。

**抛光：**冲切后的综丝使用抛光机进行打磨光亮，先进行粗抛光再进行精抛光。粗抛光使用棕刚玉和研磨液，精抛光使用高铝瓷和光亮剂，均以水为介质。此工序产生抛光废水



W2-1、噪声 N2-2。

**穿综：**将抛光后的综丝按不同规格进行串连。

**切口：**利用切割机对穿综后的综丝进行切口，此工序产生边角料 S2-2、噪声 N2-3。

**打包成品：**检验合格的综丝打包入成品库。

### (3) 停经片生产工艺流程

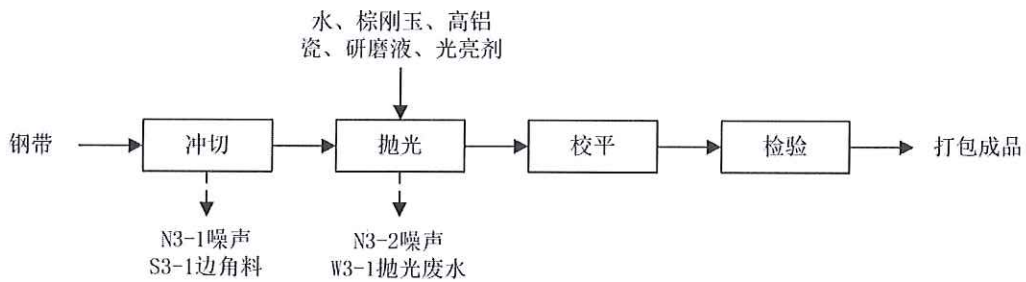


图 2-4 停经片生产工艺流程图

### 工艺流程简述：

**冲切：**通过冲压机将钢带冲压成指定要求的停经片，此工序产生边角料 S3-1、噪声 N3-1。

**抛光：**冲切后的停经片使用抛光机进行打磨光亮，先进行粗抛光再进行精抛光。粗抛光使用棕刚玉和研磨液，精抛光使用高铝瓷和光亮剂，均以水为介质。此工序产生抛光废水 W3-1、噪声 N3-2。

**校平：**使用校直机将抛光后的停经片进行校平。

**检验：**对校平后的停经片进行外观、尺寸、平滑度、弯曲度等进行检验，不合格的箔片返回上一工序重新校正。

**打包成品：**检验合格的停经片打包入成品库。

### (4) 喷气钢箔修理工艺流程

喷气钢箔在气流检测过程中会产生极少量不合格品，需对其进行简单修理，具体工艺如下：

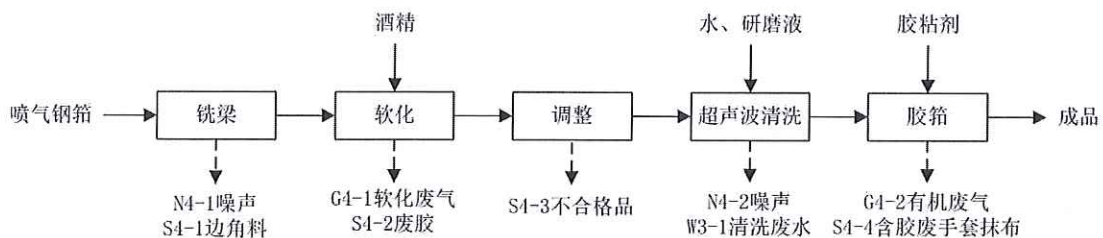


图 2-5 喷气钢箔修理工艺流程图

### 工艺流程简述:

**铣梁:** 利用铣床、钻床将箔片与箔梁分离, 少量有毛边的工件利用砂轮机进行简单的打磨。由于砂轮机使用频次较低, 粉尘量无法估算, 故本次粉尘可忽略不计。此过程为干式加工, 产生边角料 S4-1、噪声 N4-1。

**软化:** 对需要修理的部位利用酒精浸泡来软化之前的胶粘剂, 酒精浸泡在密闭的容器内进行, 少量酒精随工件带出挥发。此工序产生软化废气 G4-1、废胶 S4-2。

**调整:** 对钢箔的尺寸、高度、均匀度等进行调整, 并通过外观及尺寸检验, 确保产品符合工艺要求, 不合格的箔片替换为厂内自行加工的合格箔片。此工序产生不合格品 S4-3。

**超声波清洗:** 按照需要对调整好的钢箔进行超声波清洗, 以去除工件表面的灰尘、油污。此工序产生 W4-1 清洗废水、N4-2 噪声。

**胶箔:** 将胶粘剂注入箔梁槽内, 装在已固定尺寸的钢箔上下边, 涂胶结束后通过夹具固定在定型台上, 待胶水完全固化后取下。此工序产生胶箔废气 G4-1、含胶废手套抹布 S4-4。

### (5) 模具修理工艺流程

部分模具使用过程中需要进行修理, 具体工艺如下:

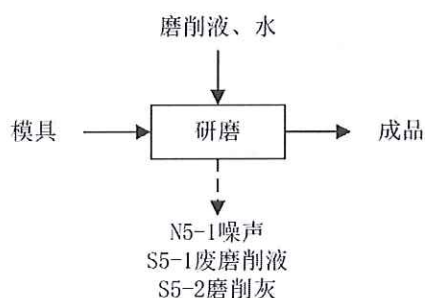


图 2-6 模具修理工艺流程图

### 工艺流程简述:

**研磨:** 部分模具需要研磨进行修理, 研磨过程中使用水、磨削液, 此工序产生 S5-1 废磨削液、S5-2 磨削灰、N4-1 噪声。

### 其他产污环节:

项目在生产过程中会产生原辅材料包装的废包装桶、废包装材料, 有机废气经废气处理设施处理后会产废活性炭, 生产废水经废水处理设施处理后会产油水混合物、废水处理污泥, 设备维护保养过程中会产生废油等。

## 6、项目变动情况

常州吴越纺织器材有限公司“24000张/年喷气钢箔、6000万根/年综丝、6000万片/年停经片项目（部分验收）”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，实际建成后未发生变动情况。

### 表三、环境保护设施

#### 主要污染源、污染物处理和排放

##### 1、废水

本验收项目废水主要为生产废水和生活污水，其中生产废水经废水处理设施处理后回用于生产，无法回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排；生活污水经市政污水管网接入武进城区污水处理厂集中处理。具体废水排放及治理措施见表 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施一览表

废水类别	污染物种类	治理设施及排放去向	
		环评/批复	实际建设
生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	经市政污水管网接入武进城区污水处理厂集中处理	与环评一致
生产废水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类	经废水处理设施处理后回用于生产，无法回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排	与环评一致

##### 2、废气

本验收项目废气主要为胶箱、擦拭、软化废气，经二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（1#）排放。具体废气排放及治理措施见表 3-2。

表 3-2 废气排放及治理措施一览表

排放源		废气名称	污染物种类	治理设施及排放去向	
				环评/批复	实际建设
有组织废气	1#	胶箱、擦拭、软化废气	非甲烷总烃	经二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（1#）排放	与环评一致
无组织废气		未捕集废气	非甲烷总烃	通过加强车间通风予以缓解	与环评一致

##### 3、噪声

本验收项目噪声源主要为机械设备运行时产生的噪声，针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。具体排放及治理措施见表 3-3。

表 3-3 噪声排放及治理措施一览表

所在位置	噪声源名称	数量（台/套）	产生源强 dB(A)	防治措施	
				环评/批复	实际建设
生产	冲床	3	84	合理布局+	①优先选用低噪声设备，并合理布局，



车间	压力机	3	89	设备减震+ 厂房隔声	充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。
	冲切线	5	88		
	抛光机	69	98		
	磨床	4	78		
	空气压缩机	1	91		

#### 4、固体废物

##### (1) 固体废物产生及处理措施

本验收项目生产过程中主要产生一般固废、危险废物和生活垃圾。

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）章节 6.1，任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在生产点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质不作为固体废物管理。本项目使用的润滑油、研磨液、光亮剂、磨削液的包装桶由原料生产厂商直接回收后重新用于灌装原料，因此其不作为固体废物管理。

##### ①一般固废

边角料：本项目在冲切、编箱和整理的过程中会产生边角料，产生量约 1.67t/a，收集后暂存于一般固废库，外售利用。

不合格品：本项目在检验过程中会产生少量不合格品，产生量约 0.17t/a，收集后暂存于一般固废库，外售利用。

废水处理污泥：本项目生产废水经废水处理设施处理后会产生污泥，产生量约 24t/a，收集后暂存于一般固废库，外售利用。

废包装桶：本项目废包装桶来源于胶粘剂包装，产生量约 0.2t/a，收集后暂存于一般固废库，外售利用。

##### ②危险废物

沾染毒害物质的废手套抹布：本项目在胶箱过程中会产生含胶废手套抹布，在擦拭过程中会产生含酒精的擦拭抹布，故沾染毒害物质的废手套抹布产生量约 0.03t/a，收集后暂存危废库，委托有资质单位处置。

废磨削液：本项目在模具修理过程中会产生废磨削液，产生量约 0.06t/a，收集后暂存危废库，委托有资质单位处置。

磨削灰：本项目在模具修理过程中会产生少量磨削灰，产生量约 0.003t/a，收集后暂存

危废库，委托有资质单位处置。

废油：本项目在设备维保过程中会产生废油，产生量约 0.1t/a，收集后暂存危废库，委托有资质单位处置。

油水混合物：本项目生产废水经废水处理设施处理后会产生产油水混合物，产生量约 0.5t/a，收集后暂存危废库，委托有资质单位处置。

废活性炭：本项目有机废气经活性炭吸附装置处理过程中会产生废活性炭，产生量约 0.3t/a，收集后暂存危废库，委托有资质单位处置。

废包装材料：本项目胶粘剂包装桶内设有衬袋，另酒精使用后会产生产废包装瓶，故废包装材料产生量约 0.06t/a，收集后暂存危废库，委托有资质单位处置。

### ③生活垃圾

本项目员工日常生活会产生生活垃圾约 18t/a，由环卫部门定期清运。

本验收项目固废排放及治理措施见表 3-4。

表 3-4 固废产生及处理情况一览表

序号	类别	名称	产生工序	废物代码	环评产生量 t/a	已建折算产生量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
								环评/批复	实际建设
1	一般固废	边角料	冲切、编箱、整理	900-999-99	5	1.67	1.67	外售综合利用	与环评一致
2		不合格品	检验	900-999-99	0.5	0.17	0.17		
3		废水处理污泥	废水处理	900-999-99	2.4	0.8	24		
4		废包装桶	原料包装	900-999-99	0.6	0.2	0.2		
5	危险废物	沾染毒害物质的废手套抹布	胶箱、擦拭	HW49 900-041-49	0.1	0.03	0.03	委托有资质单位处置	暂存危废库
6		废磨削液	研磨	HW09 900-007-09	0.2	0.06	0.06		
7		磨削灰	研磨	HW08 900-200-08	0.01	0.003	0.003		
8		废油	设备维保	HW08 900-249-08	0.3	0.1	0.1		
9		油水混合物	废水处理	HW09 900-007-09	1.5	0.5	0.5		
10		废活性炭	废气处理	HW49 900-039-49	0.9	0.3	0.3		
11		废包装材料	原料包装	HW49 900-041-49	0.2	0.06	0.06		
12	/	生活垃圾	员工生活	/	18	18	18	环卫部门处理	与环评一致

注：本项目废水处理过程中药剂实际添加量较多，因此污泥产生量也随之增多。



## (2) 固废暂存场所建设情况

### ①一般固废

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 10m<sup>2</sup>，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关标准。

### ②危险废物

经现场勘查，企业已在厂区建设一座危废库，面积约 10m<sup>2</sup>，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

## (3) 危险废物处置情况

企业沾染毒害物质的废手套抹布、废磨削液、磨削灰、废油、油水混合物、废活性炭、废包装材料收集后暂存于危废库，待存储到一定量时，与有资质单位签订危险废物处置合同，并严格遵守转移联单管理制度。

## 5、其他环保设施

表 3-5 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施	①企业已在车间配备灭火器等消防器材； ②企业已建立巡查制度，专人负责废水、废气处理设施的日常维护保养和检查，确保其正常运行。
在线监测装置	环评/批复未作要求。
污染物排放口规范化工程	本项目规范化设置雨水排放口 1 个、污水接管口 1 个、废气排放口 1 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。
“以新带老”措施	环评/批复未作要求。
环保设施投资情况	本次验收项目实际总投资 1000 万元，其中环保投 60 万元，占总投资额的 6%。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

## 表四、环评主要结论及审批部门审批决定

### 1、建设项目环境影响报告表主要结论

该项目总体污染程度较低，项目符合国家和地方的相关产业政策，选址符合“三线一单”和当地规划，所采用的污染防治措施合理可行，可确保污染物稳定达标排放；项目污染物的排放量符合控制要求，处理达标后的各项污染物对周围环境的影响较小，不会改变当地的环境功能区划，项目的环境风险较小且可以接受。在落实本报告表提出的各项污染防治措施、严格执行“三同时”制度的情况下，从环保角度分析，本项目在拟建地的建设具备环境可行性。

### 2、审批部门审批决定

根据现场勘查，项目实际建设情况与环评批复要求对照一览见表 4-2。

表 4-2 环评批复要求与实际情况对照一览表

类别	环评批复	验收现状
建设内容 (地点、规模、性质等)	根据《报告表》的评价结论、经开区生态环境分局核定的排放污染物指标核批表，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，仅从环保角度考虑，原则同意你单位按照《报告表》编制的内容进行建设。	常州吴越纺织器材有限公司位于常州经济开发区遥观镇钱家路 5 号，购买常州苏恒电机有限公司工业土地进行生产，本次验收为项目部分验收，目前已建成 8000 张/年喷气钢箔、2000 万根/年综丝、2000 万片/年停经片的生产能力。
清洁生产原则和循环经济理念	全过程贯彻循环经济和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。	已落实。
废水防治设施与措施	厂区实行“雨污分流”制度。本项目无生产废水产生及排放，生活污水接管至污水处理厂集中处理。	本项目厂区实行“雨污分流”，生产废水经废水处理设施处理后回用于生产，无法回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排；生活污水经市政污水管网接入武进城区污水处理厂集中处理。经监测，废水中各污染因子均达标回用及排放。
废气防治设施与措施	工程设计中，应进一步优化废气处理方案，确保工艺废气经收集处理后排放，处理效率及排气筒高度应达到《报告表》提出的要求。本项目生产过程中产生的非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)。	本项目胶箔、擦拭、软化废气经二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 排气筒 (1#) 排放。经监测，废气中各污染因子均达标排放。
噪声防治设施与措施	严格落实噪声污染防治措施，选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。运营期各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标	本项目采取以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的



		准》(GB 12348-2008)中2类标准。	运行状态,防止突发噪声。经监测,厂界噪声均达标排放。
固废防治设施与措施		严格按照规定,分类处理、处置固体废物,做到资源化、减量化、无害化。对列入《国家危险废物名录》中的危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中要求设置,防止造成二次污染。危险废物按规定报备管理计划,实行网上审批转移。	本项目边角料、不合格品、废水处理污泥、废包装桶收集后暂存于一般固废库,外售综合利用;沾染毒害物质的废手套抹布、废磨削液、磨削灰、废油、油水混合物、废活性炭、废包装材料收集后暂存于危废库,委托有资质单位处置;生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置,不外排。
风险防范措施		企业应认真做好各项风险防范措施,完善各项管理制度,生产过程应严格操作到位。	①企业已在车间配备灭火器等消防器材; ②企业已建立巡查制度,专人负责废水、废气处理设施的日常维护保养和检查,确保其正常运行。
排污口规范化设置		按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号)有关要求,规范化设置各类排污口和标志,落实《报告表》提出的环境管理与监测计划,实施日常管理并做好监测记录。	本项目规范化设置雨水排放口1个、污水接管口1个、废气排放口1个,已规范采样口,并按环保要求张贴标志牌。
卫生防护距离		本项目落实《报告表》中卫生防护距离要求,今后该范围内不得新建环境敏感项目。	本项目卫生防护距离为生产车间一外50m形成的包络区域,经现场核实,目前该范围内无环境敏感目标,距离本项目最近的敏感点为南面255m处的观景苑。
总量控制指标 t/a	水污染物	生活污水量≤2304, COD≤0.9216、氨氮≤0.0806、 TP≤0.0115、TN≤0.1152。	本项目废水、废气中各污染物及固体废物排放总量均符合环评及批复要求。
	大气污染物	非甲烷总烃≤0.0576。	
	固体废物	全部综合利用或安全处置。	

## 表五、质量保证及质量控制

### 1、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 (HJ 828-2017)	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 (GB/T 11901-1989)	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 (HJ 535-2009)	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 (GB/T 11893-1989)	0.01mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 (HJ 636-2012)	0.05mg/L
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》 (HJ 637-2018)	0.06mg/L
	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 (HJ 1147-2020)	/
有组织 废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	0.07mg/m <sup>3</sup> (以碳计)
无组织 废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》(HJ 604-2017)	0.07mg/m <sup>3</sup> (以碳计)
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	/

### 2、监测仪器

本项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	B-002	已检定
2	COD 标准消解器	HCA-102	B-035	已校准
3	岛津分析天平	AUY220	B-027	已检定
4	便携式 pH 计	PHB-4	A-053	已检定
5	红外测油仪	ET1200	B-030	已校准
6	全自动烟尘(气)测试仪	YQ3000-C	A-010	已检定
7	气相色谱仪	GC-2014C	B-046、B-072	已检定

8	多功能声级计	AWA5688	A-016	已检定
9	声校准器	AWA6222A	A-037	已检定
10	便携式烟气流速检测仪	MH3041A	A-041	已检定
11	便携式综合气象观测仪	FYF-1	A-050	已检定

### 3、人员资质

本项目现场采样及实验室分析人员均经过考核并持有上岗证。

### 4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019)的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 质量控制情况表

污染物	样品数	平行样			加标样			质控样	
		平行样(个)	检查率(%)	合格率(%)	加标样(个)	检查率(%)	合格率(%)	质控样(个)	合格率(%)
化学需氧量	24	4	16.7	100	/	/	/	2	100
悬浮物	24	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	1	12.5	100	1	12.5	100	/	/
总磷	12	2	16.7	100	2	16.7	100	/	/
总氮	8	1	12.5	100	1	12.5	100	/	/
石油类	16	/	/	/	/	/	/	/	/

### 5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围内（即 30%~70%之间）。

(3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分析分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。

### 6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计和声校准器均在检定的有效使用期内，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB(A)。噪声校准记录见表5-4。

表 5-4 噪声校准情况表

监测日期	校准设备	编号	校准值	测量前	测量后	差值	校准情况
10月08日	声校准器 AWA6222A	A-037	94.0	93.8	94.0	0.2	合格
10月09日				93.6	94.0	0.4	合格



## 表六、验收监测内容

### 1、废水监测

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

废水名称	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	污水接管口	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、pH 值	4 次/天，监测 2 天
生产废水	废水处理设施进口、出口	化学需氧量、悬浮物、石油类、pH 值	4 次/天，监测 2 天

### 2、废气监测

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

废气源	监测点位	监测项目	监测频次
有组织废气	1#排气筒进口、出口	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天
无组织废气	厂界上风向 1 个点， 下风向 3 个点	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天
	厂区内、生产车间大门外 1m 处 1 个点	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天

### 3、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	东、南、西、北厂界外 1m 处各设 1 个点	等效声级 Leq(A)	昼间、夜间各测 1 次， 监测 2 天
噪声源强	生产车间	等效声级 Leq(A)	昼间、夜间各测 1 次， 选测 1 天
备注	/		

## 表七、验收监测结果

### 生产工况

本验收项目验收监测期间生产运行工况见表7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	产品名称	环评设计能力	已建折算设计能力	实际生产能力	运行负荷%
10月08日	喷气钢箔	80张/天	27张/天	23张/天	85.2
	综丝	20万根/天	6.67万根/天	5.96万根/天	89.4
	停经片	20万片/天	6.67万根/天	5.89万根/天	88.3
10月09日	喷气钢箔	80张/天	27张/天	22张/天	81.5
	综丝	20万根/天	6.67万根/天	5.88万根/天	88.2
	停经片	20万片/天	6.67万根/天	6.02万根/天	90.3

验收监测期间，本项目主体工程及配套的三同时环保设施运行稳定，状态良好，实际生产能力满足环评设计能力要求，符合本次验收监测条件。

### 验收监测结果

#### 1、废水

本验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果与评价一览表

监测 点位	日期	频次	检测结果					单位：mg/L (pH 值除外)	
			化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮	pH 值	
污水 接管口	10月 08日	第一次	221	190	31.2	4.13	47.2	6.9	
		第二次	224	184	34.7	4.56	43.4	6.8	
		第三次	218	204	32.5	3.89	44.7	6.9	
		第四次	220	212	29.8	3.60	46.0	6.9	
		平均值 或范围	221	198	32.0	4.04	45.3	6.8~6.9	
	10月 09日	第一次	214	224	29.8	4.64	41.9	7.1	
		第二次	217	200	31.4	4.07	44.8	7.2	
		第三次	212	230	27.8	4.49	40.0	7.1	
		第四次	217	208	27.6	4.25	41.7	7.2	
		平均值 或范围	215	216	29.2	4.36	42.1	7.1~7.2	
浓度限值			500	400	45	8	70	6.5~9.5	

评价结果	经检测，常州吴越纺织器材有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。
备注	pH 值单位：无量纲

续 表 7-2 废水监测结果与评价一览表

监测点位	日期	频次	检测结果 单位：mg/L (pH 值除外)			
			化学需氧量	悬浮物	石油类	pH 值
废水处理设施进口	10月08日	第一次	975	960	15.8	6.7
		第二次	978	900	14.3	6.8
		第三次	987	1.02×10 <sup>3</sup>	14.9	6.9
		第四次	980	1.04×10 <sup>3</sup>	16.1	6.8
		平均值或范围	980	980	15.3	6.7~6.9
废水处理设施出口	10月08日	第一次	306	99	3.07	7.0
		第二次	302	107	2.56	7.1
		第三次	309	97	2.84	6.9
		第四次	305	96	3.35	6.9
		平均值或范围	306	100	2.96	6.9~7.1
处理效率%			68.8	89.8	80.7	/
废水处理设施进口	10月09日	第一次	984	1.02×10 <sup>3</sup>	16.4	6.8
		第二次	976	1.11×10 <sup>3</sup>	17.8	6.9
		第三次	979	980	15.4	6.9
		第四次	987	1.09×10 <sup>3</sup>	14.0	6.9
		平均值或范围	982	1.05×10 <sup>3</sup>	15.9	6.8~6.9
废水处理设施出口	10月09日	第一次	303	110	2.67	7.1
		第二次	304	105	2.84	7.0
		第三次	300	97	3.63	7.1
		第四次	308	104	3.31	7.2
		平均值或范围	304	104	3.11	7.0~7.2
处理效率%			69.0	90.1	80.4	/
浓度限值			350	150	10	6.0~9.0
评价结果	经检测，常州吴越纺织器材有限公司废水处理设施出口中化学需氧量、悬浮物、石油类的浓度及 pH 值均符合企业内部回用水质标准。					
备注	pH 值单位：无量纲					

## 2、废气

本验收项目验收监测期间有组织废气检测结果与评价见表 7-3，厂界无组织废气监测结果与评价见表 7-4。

表 7-3 有组织排放废气监测结果与评价一览表

1、测试工段信息						
工段名称	胶箱、擦拭、软化工段		编号	I#		
治理设施名称	二级活性炭吸附装置		排气筒高度 m	15	测点面积 m <sup>2</sup> 进口: 0.196 出口: 0.283	
2、检测结果						
监测点位	测试项目	单位	排放限值	检测结果		
				10月08日		
1#排气筒进口	废气平均流量	m <sup>3</sup> /h	/	第一次 7.98×10 <sup>3</sup>	第二次 7.57×10 <sup>3</sup>	第三次 7.74×10 <sup>3</sup>
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	/	5.30	5.34	4.95
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	0.042	0.040	0.038
1#排气筒出口	废气平均流量	m <sup>3</sup> /h	/	8.09×10 <sup>3</sup>	8.15×10 <sup>3</sup>	8.16×10 <sup>3</sup>
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	60	1.49	1.44	1.47
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	3	0.012	0.012	0.012
	非甲烷总烃处理效率	%	/	71.4	70.0	68.4
评价结果		经检测，常州吴越纺织器材有限公司 1#排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 1 中标准要求。				
备注		本项目 1#排气筒废气处理系统实测风量符合环评中设计风量 (8000m <sup>3</sup> /h)，满足废气捕集要求。				



表 7-4 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表

采样地点及频次		检测结果	单位: mg/m <sup>3</sup>
		10月08日	
		非甲烷总烃	
上风向 1#点	第一次	0.53	
	第二次	0.56	
	第三次	0.52	
下风向 2#点	第一次	0.75	
	第二次	0.71	
	第三次	0.74	
下风向 3#点	第一次	0.74	
	第二次	0.74	
	第三次	0.70	
下风向 4#点	第一次	0.71	
	第二次	0.74	
	第三次	0.73	
周界外浓度最高值		0.75	
周界外浓度限值		4	
评价结果		经检测,常州吴越纺织器材有限公司厂界无组织排放非甲烷总烃的周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表3中标准要求。	
备注		/	

续表 7-4 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表

采样地点及频次		检测结果	单位: mg/m <sup>3</sup>
		10月09日	
		非甲烷总烃	
上风向 5#点	第一次	0.50	
	第二次	0.52	
	第三次	0.54	
下风向 6#点	第一次	0.80	
	第二次	0.80	
	第三次	0.84	
下风向 7#点	第一次	0.83	
	第二次	0.76	

	第三次	0.74
下风向 8#点	第一次	0.77
	第二次	0.75
	第三次	0.76
周界外浓度最高值		0.84
周界外浓度限值		4
评价结果	经检测,常州吴越纺织器材有限公司厂界无组织排放非甲烷总烃的周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表3中标准要求。	
备注	/	

本项目验收监测期间,厂区内挥发性有机物无组织排放监测结果与评价见表7-5。

表7-5 厂区内挥发性有机物无组织排放监测结果与评价一览表

采样地点 及频次		检测结果									
		10月08日					10月09日				
		非甲烷总烃									
		单次浓度				小时 均值	单次浓度				小时 均值
		1	2	3	4		1	2	3	4	
厂区内、 车间外 1m处	第一次	0.98	0.95	0.91	1.00	0.96	0.96	0.92	0.94	0.91	0.93
	第二次	0.99	0.96	0.96	0.94	0.96	0.89	0.95	0.93	0.93	0.92
	第三次	0.93	1.00	0.99	0.99	0.98	0.89	0.98	0.90	0.94	0.93
浓度最高值		1.00				0.98	0.98				0.93
浓度限值		20				6	20				6
评价结果		经检测,常州吴越纺织器材有限公司厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表2中排放限值。									

监测时气象情况统计见表7-6。

表7-6 气象参数一览表

监测日期	监测频次	气温℃	气压 KPa	风向	风速 m/s	湿度%	天气
10月08日	第一次	27.1	101.1	东北风	2.1	52.3	多云
	第二次	28.3	101.2	东北风	2.2	51.0	多云
	第三次	28.0	101.2	东北风	2.1	51.3	多云
10月09日	第一次	28.7	101.0	东风	2.7	50.8	多云
	第二次	29.6	100.9	东风	2.6	51.1	多云
	第三次	30.2	100.8	东风	2.7	51.4	多云

### 3、厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见表 7-7。

表 7-7 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB (A)	夜间噪声 dB (A)	标准值 dB (A)
10月08日	东厂界 1#测点	56.6	45.6	昼间≤60 夜间≤50
	南厂界 2#测点	57.1	45.7	
	西厂界 3#测点	56.2	46.1	
	北厂界 4#测点	56.4	46.2	
10月09日	东厂界 1#测点	54.9	45.8	昼间≤60 夜间≤50
	南厂界 2#测点	56.9	43.5	
	西厂界 3#测点	55.6	44.0	
	北厂界 4#测点	58.4	43.4	
评价结果	经检测，常州吴越纺织器材有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间、夜间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类排放限值。			
备注	①车间综合噪声：昼间 73.8dB (A)、夜间 64.2dB (A)； ②本项目夜间只进行抛光工段的生产。			

### 4、固废处置

本验收项目固废核查结果与评价见表 7-8。

表 7-8 固废核查结果与评价一览表

类别	名称	产生工序	废物代码	产生量 t/a	防治措施
一般固废	边角料	冲切、编箱、整理	900-999-99	1.67	外售综合利用
	不合格品	检验	900-999-99	0.17	
	废水处理污泥	废水处理	900-999-99	24	
	废包装桶	原料包装	900-999-99	0.2	
危险废物	沾染毒害物质的废手套抹布	胶箱、擦拭	HW49 900-041-49	0.03	委托有资质单位处置
	废磨削液	研磨	HW09 900-007-09	0.06	
	磨削灰	研磨	HW08 900-200-08	0.003	
	废油	设备维保	HW08 900-249-08	0.1	
	油水混合物	废水处理	HW09 900-007-09	0.5	
	废活性炭	废气处理	HW49 900-039-49	0.3	
	废包装材料	原料包装	HW49 900-041-49	0.06	



/	生活垃圾	员工生活	/	18	环卫部门处理
评价结果		全部合理处置			

### 5、污染物排放总量核算

本验收项目总量核算结果见表 7-9。

表 7-9 主要污染物排放总量

污染物	总量控制指标 t/a		实际核算量 t/a	是否符合
生活污水	污水量	2304	2304	符合
	化学需氧量	0.9216	0.5023	
	悬浮物	0.6912	0.4769	
	氨氮	0.0806	0.0705	
	总磷	0.0115	0.0097	
	总氮	0.1152	0.1007	
有组织废气	非甲烷总烃	0.0576	0.0284	符合
固体废物	0		0	符合
评价结果	本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃的排放总量均符合江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。			
备注	经核实，本项目 1#排气筒年废气排放时间均以 2400h 计。			

### 6、环保设施去除效率监测结果

本验收项目环保设施去除效率监测结果见表 7-10。

表 7-10 环保设施去除效率监测结果一览表

类别		污染源	治理设施	污染物去除效率评价
废水		生活污水	接管	不作评价
		生产废水	混凝沉淀	对化学需氧量的处理效率为 68.8%~69.0%、对悬浮物的处理效率为 89.8%~90.1%、对石油类的处理效率为 80.4%~80.7%，符合环评设定去除率要求
废气	有组织 废气	1# 胶箱、擦拭、 软化废气	二级活性炭吸 附装置	对非甲烷总烃的处理效率为 68.4%~72.7%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放量均符合环评及批复要求
	无组织 废气	未捕集废气	车间通风	无组织排放，不作评价
噪声		选用低噪声设备，合理布局、减震、厂房隔声等措施		不作评价
固体废物		全部合理处置		不作评价



## 表八、验收监测结论

江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司对常州吴越纺织器材有限公司“24000张/年喷气钢箔、6000万根/年综丝、6000万片/年停经片项目（部分验收）”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

### 1、废水

企业厂区实行“雨污分流”原则。

本验收项目废水主要为生产废水和生活污水，其中生产废水经废水处理设施处理后回用于生产，无法回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排；生活污水经市政污水管网接入武进城区污水处理厂集中处理。

经检测，废水处理设施（混凝沉淀）对化学需氧量的处理效率为68.8%~69.0%、对悬浮物的处理效率为89.8%~90.1%、对石油类的处理效率为80.4%~80.7%，符合环评设定去除率要求。

验收监测期间，常州吴越纺织器材有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准；废水处理设施出口中化学需氧量、悬浮物、石油类的浓度及pH值均符合企业内部回用水质标准。

### 2、废气

本验收项目废气主要为胶箱、擦拭、软化废气，经二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m排气筒（1#）排放。

经检测，1#排气筒对应的废气治理设施（二级活性炭吸附装置）对非甲烷总烃的处理效率为68.4%~72.7%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放量均符合环评及批复要求。

验收监测期间，常州吴越纺织器材有限公司1#排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表1中标准要求；厂界无组织排放非甲烷总烃的周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表3中标准要求；厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表2中排放限值。

### 3、噪声

本验收项目噪声主要来自机械设备运转产生的机械噪声，企业采取了以下治理措施：

①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

验收监测期间，常州吴越纺织器材有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间、夜间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类排放限值。

### 4、固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为边角料、不合格品、废水处理污泥、废包装桶，收集后暂存于一般固废库，外售利用；危险废物主要为沾染毒害物质的废手套抹布、废磨削液、磨削灰、废油、油水混合物、废活性炭、废包装材料，收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 10m<sup>2</sup>，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关标准。已在厂区建设一座危废库，面积约 10m<sup>2</sup>，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

### 5、总量控制

本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃的排放总量均符合江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

### 6、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）规定，本项目规范化设置雨水排放口 1 个、污水接管口 1 个、废气排放口 1 个，已规范采样口，并按

环保要求张贴标志牌。

#### 7、卫生防护距离

本项目卫生防护距离为生产车间一外 50m 形成的包络区域，经现场核实，目前该范围内无环境敏感目标，距离本项目最近的敏感点为南面 255m 处的观景苑。

**总结论：**经现场勘查，本项目建设地址未发生变化；项目产能满足环评设计能力要求；厂区平面布置、生产工艺、生产设备、原辅材料使用情况均未发生变化；环保“三同时”措施已经落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，污染物均达标排放，排放总量均符合环评批复要求。

综上，本验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，现申请常州吴越纺织器材有限公司“24000 张/年喷气钢筘、6000 万根/年综丝、6000 万片/年停经片项目”的部分验收，即生产能力为 8000 张/年喷气钢筘、2000 万根/年综丝、2000 万片/年停经片。

#### 建议

- 1、加强危废管理，规范处置。
- 2、定期对废水、废气设施进行检查、维护，确保废水、废气处理设施的正常运行和污染物稳定达标排放。



## 注释

本验收监测报告附以下附图及附件：

### 一、附图

- 1、项目地理位置图
- 2、项目周边环境状况图
- 3、项目平面布置及监测点位图

### 二、附件

- 1、委托书
- 2、环评批复
- 3、营业执照
- 4、不动产转让合同
- 5、不动产权证
- 6、排水许可证
- 7、生产设备清单
- 8、验收期间工况及污染物产生情况
- 9、危废暂存承诺
- 10、一般固废与生活垃圾处置情况说明
- 11、建设项目竣工环境保护验收监测方案
- 12、排污登记回执
- 13、污泥处置协议
- 14、验收现场照片



### 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位(盖章): 江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

项目名称	24000张/年喷气钢箱、6000万根/年综丝、6000万片/年停经片项目	项目代码	2105-320491-89-01-843424	建设地址	常州经济开发区遥观镇钱家路5号
行业类别	C3551 纺织专用设备制造	建设性质	新建(√)	改扩建	技改
设计生产能力	24000张/年喷气钢箱、6000万根/年综丝、6000万片/年停经片	实际生产能力	8000张/年喷气钢箱、2000万根/年综丝、2000万片/年停经片	环评单位	常州嘉骏环保服务有限公司
环评文件审批机关	江苏常州经济开发区管理委员会	审批文号	常经发审[2021]299号	环评文件类型	报告表
开工日期	2021年09月	竣工日期	2021年10月	排污许可证申领时间	2021年10月20日
环保设施设计单位	常州龙华环保科技有限公司	环保设施施工单位	常州龙华环保科技有限公司	本工程排污许可证编号	91320412759668129X001W
验收单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司	环保设施监测单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司	验收监测时工况	>75%
投资总概算(万元)	1800	环保投资总概算(万元)	80	所占比例(%)	4.4
实际总投资(万元)	1000	实际环保投资(万元)	60	所占比例(%)	6.0
废水治理(万元)	35	噪声治理(万元)	2	绿化及生态(万元)	/
新增废水处理设施能力	/	新增废气处理设施能力	8000m³/h	年平均工作时间	7200小时

建设项目

运营单位	常州吴越纺织器材有限公司				运营单位统一社会信用代码 (或组织机构代码)				91320412759668129X			验收监测时间		2021年10月08-09日	
	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新代老”削减量(8)	全厂实际排放量(9)	全厂核定排放量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
污染物															
废水	—	—	—	2304	—	2304	2304	—	2304	2304	—	+2304			
化学需氧量	—	218	500	0.5023	—	0.5023	0.9216	—	0.5023	0.9216	—	+0.5023			
氨氮	—	30.6	45	0.0705	—	0.0705	0.0806	—	0.0705	0.0806	—	+0.0705			
总磷	—	4.20	8	0.0097	—	0.0097	0.0115	—	0.0097	0.0115	—	+0.0097			
废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
颗粒物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
非甲烷总烃	—	—	60	0.0964	0.0772	0.0284	0.0192	—	0.0284	0.0576	—	+0.0284			
工业固体废物	一般固废	—	—	26.04	26.04	0	0	—	0	0	—	0			
	危险废物	—	—	1.023	1.023	0	0	—	0	0	—	0			
与项目有关的其它特征污染物	悬浮物	—	400	0.4769	—	0.4769	0.6912	—	0.4769	0.6912	—	+0.4769			
	总氮	—	70	0.1007	—	0.1007	0.1152	—	0.1007	0.1152	—	+0.1007			

污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少; 2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1); 3、计量单位: 废水排放量——吨/年; 废气排放量——万立方米/年; 工业固体废物排放量——吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。

# 常州吴越纺织器材有限公司 24000 张/年喷气钢箔、6000 万根/年综丝、6000 万片/年停经片项目（部分验收）竣工环境保护验收意见

2021 年 10 月 23 日，常州吴越纺织器材有限公司组织召开“24000 张/年喷气钢箔、6000 万根/年综丝、6000 万片/年停经片项目（部分验收）”竣工环境保护验收会议，根据《24000 张/年喷气钢箔、6000 万根/年综丝、6000 万片/年停经片项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。验收小组由该项目建设单位、环评编制单位、环保工程建设单位、验收监测报告编制单位、并特邀 3 名专家组成。

验收小组现场踏勘了本项目建设情况，听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，验收监测报告编制单位对环保验收监测情况的汇报，一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的几种不予验收的情形。验收专家经审核有关资料，确认验收监测报告资料较为翔实、内容较为完整、编制较为规范、结论较为合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

常州吴越纺织器材有限公司成立于 2004 年 03 月 24 日，位于常州经济开发区遥观镇钱家路 5 号，购买常州苏恒电机有限公司工业土地进行生产，项目建成后形成 24000 张/年喷气钢箔、6000 万根/年综丝、6000 万片/年停经片的生产规模。

常州吴越纺织器材有限公司于 2021 年 07 月委托常州嘉骏环保服务有限公司编制《24000 张/年喷气钢箔、6000 万根/年综丝、6000 万片/年停经片项目环境影响报告表》，并于 2021 年 09 月 17 日取得江苏常州经济开发区管理委员会的批复（常经发审[2021]299 号）。

根据《排污许可管理办法（试行）》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》、《关于开展江苏省 2020 年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州吴越纺织器材有限公司于 2021 年 10 月 20 日完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：91320412759668129X001W）。

该项目目前形成 8000 张/年喷气钢箔、2000 万根/年综丝、2000 万片/年停经片的生产能力，未超出环评审批范围。



该项目自立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

### （三）投资情况

该项目实际总投资 1000 万元，其中环保投资 60 万元，占总投资额的 6%。

### （四）验收范围

本次验收内容为常州吴越纺织器材有限公司“24000 张/年喷气钢筘、6000 万根/年综丝、6000 万片/年停经片项目”的部分验收，即生产能力为 8000 张/年喷气钢筘、2000 万根/年综丝、2000 万片/年停经片。

## 二、工程变动情况

常州吴越纺织器材有限公司“24000 张/年喷气钢筘、6000 万根/年综丝、6000 万片/年停经片项目（部分验收）”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，实际建成后未发生变动情况。

## 三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

### （一）废水

企业厂区实行“雨污分流”原则。

本验收项目废水主要为生产废水和生活污水，其中生产废水经废水处理设施处理后回用于生产，无法回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排；生活污水经市政污水管网接入武进城区污水处理厂集中处理。

### （二）废气

本验收项目废气主要为胶筘、擦拭、软化废气，经二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（1#）排放。

### （三）噪声

本验收项目噪声主要来自机械设备运转产生的机械噪声，企业采取了以下治理措施：  
①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

### （四）固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为边角料、不合格品、废水处理污泥、废包装桶，收集后暂存于一般固废库，外售利用；危险废物主要为沾染毒害物质的废手套抹布、废磨削液、磨削灰、废油、油水混合物、废活性炭、废包装材料，收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门定期清运。



经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 10m<sup>2</sup>，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关标准。已在厂区建设一座危废库，面积约 10m<sup>2</sup>，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

#### （五）其他环境保护设施

##### 1、环境风险防范措施

①企业已在车间配备灭火器等消防器材；

②企业已建立巡查制度，专人负责废水、废气处理设施的日常维护保养和检查，确保其正常运行。

##### 2、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）规定，本项目规范化设置雨水排放口 1 个、污水接管口 1 个、废气排放口 1 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。

##### 3、卫生防护距离

本项目卫生防护距离为生产车间一外 50m 形成的包络区域，经现场核实，目前该范围内无环境敏感目标，距离本项目最近的敏感点为南面 255m 处的观景苑。

#### （六）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）污染物达标排放情况

##### 1、废水

验收监测期间，常州吴越纺织器材有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准；废水处理设施出口中化学需氧量、悬浮物、石油类的浓度及 pH 值均符合企业内部回用水质标准。

## 2、废气

验收监测期间，常州吴越纺织器材有限公司 1#排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中标准要求；厂界无组织排放非甲烷总烃的周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中标准要求；厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 中排放限值。

## 3、噪声

验收监测期间，常州吴越纺织器材有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间、夜间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类排放限值。

## 4、固体废物

所有固体废物均能得到有效处置，不外排。

## 5、污染物排放总量

本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃的排放总量均符合江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

### （二）环保设施去除效率

#### 1、废水治理设施

经检测，废水处理设施（混凝沉淀）对化学需氧量的处理效率为 68.8%~69.0%、对悬浮物的处理效率为 89.8%~90.1%、对石油类的处理效率为 80.4%~80.7%，符合环评设定去除率要求。

#### 2、废气治理设施

经检测，1#排气筒对应的废气治理设施（二级活性炭吸附装置）对非甲烷总烃的处理效率为 68.4%~72.7%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放量均符合环评及批复要求。

## 五、工程建设对环境的影响

1、本项目生活污水接入市政污水管网，生产废水经废水处理设施处理后回用于生产，无法回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排，对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目废气达标排放，对大气环境影响较小。

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边敏感点不构成超标影响。

4、本项目固体废物处置率 100%，对周边环境无直接影响；危废库铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，对地下水、土壤无直接影响。

## 六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》，监测相关技术规范及环保法规，经验收小组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，验收小组认为：

常州吴越纺织器材有限公司“24000 张/年喷气钢箔、6000 万根/年综丝、6000 万片/年停经片项目（部分验收）”建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施及卫生防护距离要求，监测数据表明废水、废气中污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求；对照自主验收的要求，本次验收项目竣工环保验收合格。

## 七、后续要求

1、加强危废管理，规范处置。

2、定期对废气设施进行检查、维护，确保废气处理设施的正常运行和污染物稳定达标排放。

常州吴越纺织器材有限公司

2021年10月23日

