



171012050428

常州高合模具科技有限公司年产机械零部件 20 万套新建
项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：~~常州高合模具科技有限公司~~

编制单位：~~江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司~~

2021 年 10 月



检验检测机构 资质认定证书

证书编号：171012050428

名称：江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司

地址：武进国家高新技术产业开发区人民东路158号2号楼5层北
车间（213616）

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任，由江苏泰洁检测技术股份有限公司承担。

许可使用标志



171012050428

发证日期：2018年5月25日更名

有效期至：2023年8月28日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

0000819

建设单位：常州高合模具科技有限公司（盖章）

建设单位法定代表人：朱玉林

联系人：许洪波

联系方式：13815066909

邮编：213174

地址：常州市武进区前黄镇大成村

编制单位：江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司（盖章）

编制单位法定代表人：丁燕

项目负责人：朱胜伟

电话：0519-81699918

邮编：213100

地址：武进国家高新技术产业开发区人民东路158号2号楼5层北车间



目录

表一、验收项目概况以及验收依据.....	1
表二、工程建设情况.....	5
表三、环境保护设施.....	13
表四、环评主要结论及审批部门审批决定.....	17
表五、质量保证及质量控制.....	19
表六、验收监测内容.....	22
表七、验收监测结果.....	23
表八、验收监测结论.....	29
注释.....	32
建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	33

表一、验收项目概况以及验收依据

建设项目名称	年产机械零部件 20 万套新建项目				
建设单位名称	常州高合模具科技有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/>				
主要产品名称	机械零部件				
设计生产能力	年产机械零部件 20 万套				
实际生产能力	年产机械零部件 10 万套				
建设项目环评 批复时间	2020 年 05 月 08 日	开工建设时间	2020 年 05 月		
调试时间	2021 年 10 月	验收现场 监测时间	2021 年 10 月 06-07 日		
环评报告表 审批部门	常州市生态环境局	环评报告表 编制单位	常州科太环境技术有限公司		
环保设施 设计单位	常州行恒环保通风 设备有限公司	环保设施 施工单位	常州行恒环保通风设备有限公司		
投资总概算	1300 万元	环保投资总概算	14 万元	比例	1.08%
实际总投资	800 万元	环保投资	14 万元	比例	1.75%
验收 监 测 依 据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号）；</p> <p>2、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国令第 682 号）；</p> <p>3、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）；</p> <p>4、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）；</p> <p>5、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）；</p> <p>6、《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>7、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告，2018 年第 9 号）；</p>				

- 8、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34号）；
- 9、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）；
- 10、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第38号令）；
- 11、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）；
- 12、《固定污染源排气中颗粒物和气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）；
- 13、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）；
- 14、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- 15、《声环境质量标准》（GB 3096-2008）；
- 16、常州高合模具科技有限公司《年产机械零部件20万套新建项目环境影响报告表》（常州科太环境技术有限公司，2020年03月）；
- 17、常州高合模具科技有限公司《年产机械零部件20万套新建项目环境影响报告表》批复（常州市生态环境局，常武环审[2020]112号，2020年05月08日）；
- 18、常州高合模具科技有限公司“年产机械零部件20万套新建项目（部分验收）”竣工环境保护验收监测方案（江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司，2021年10月）。

验收监测评价标准

1、废水排放标准

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理。废水接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准，具体标准见表 1-1。

表 1-1 水污染物排放标准

采样点位	污染物	单位	验收标准限值	验收标准依据
污水接管口	pH 值	无量纲	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准
	化学需氧量	mg/L	500	
	悬浮物	mg/L	400	
	氨氮	mg/L	45	
	总磷	mg/L	8	
	总氮	mg/L	70	

2、废气排放标准

本验收项目废气主要为非甲烷总烃和氨，其中非甲烷总烃排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB1629-1996）表 2 中标准要求，同时参照执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）中标准要求；氨排放标准执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 中标准要求，具体标准见表 1-2。

表 1-2 大气污染物排放标准

污染物名称	最高允许排放浓度, mg/m ³	最高允许排放速率, kg/h		无组织排放监控浓度限值		执行标准
		排气筒, m	二级	监控点	浓度, mg/m ³	
氨	/	/	/	周界外浓度最高值	1.5	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 中标准要求
非甲烷总烃	120	15	10		4.0	《大气污染物综合排放标准》（GB 1629-1996）表 2 中标准要求
非甲烷总烃	60	15	3		4	《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）中标准要求
	/	/	/	厂房门窗或通风口外 1m 处	6（1h 平均值） 20（任意一次值）	

3、噪声排放标准

本验收项目运行期间，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准；敏感点小圩上噪声执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 中 2 类标准，具体标准见表 1-3。

表 1-3 噪声排放标准

类别	时段	验收标准限值 dB(A)	执行区域	验收标准依据
厂界	昼间	≤60	东、南、西、北 厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)表1中2类标准
敏感点	昼间	≤60	小圩上	《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 表1中2类标准
备注	本项目夜间不生产			

4、固体废物执行标准

本项目一般固废贮存及管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中相关要求，危险废物贮存及管理执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求。

5、总量控制指标

本验收项目总量控制指标见表 1-4。

表 1-4 污染物总量控制一览表

污染物类别	污染物总量控制指标 t/a		依据
	污染物名称	排放量	
生活污水	污水量	720	环评及批复
	化学需氧量	0.360	
	悬浮物	0.216	
	氨氮	0.025	
	总磷	0.004	
	总氮	0.032	
有组织废气	非甲烷总烃	0.007	
固体废物	全部综合利用或安全处置		
备注	/		

表二、工程建设情况

1、项目由来

常州高合模具科技有限公司成立于 2019 年 12 月 10 日，位于常州市武进区前黄镇大成村，租用武进区前黄月星机械配件厂闲置厂房进行生产。企业经营范围：模具及配件、金属制品、机械零部件、五金配件、机车零配件的研发、制造、加工及销售；金属表面处理（电镀除外）；金属材料销售。

常州高合模具科技有限公司于 2020 年 03 月委托常州科太环境技术有限公司编制《年产机械零部件 20 万套新建项目环境影响报告表》，并于 2020 年 05 月 08 日取得常州市生态环境局的批复（常武环审[2020]112 号）。

根据《排污许可管理办法（试行）》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》、《关于开展江苏省 2020 年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州高合模具科技有限公司已填报排污许可证。

目前，该项目机加工工序暂未建成，热处理工艺主体工程及配套的三同时环保设施已完成建设并运行稳定，具备了竣工环境保护验收监测条件，因此企业启动自主环保验收工作，本次验收内容为常州高合模具科技有限公司“年产机械零部件 20 万套新建项目”的部分验收，即生产能力为年产机械零部件 10 万套。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，受常州高合模具科技有限公司委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司承担该项目的竣工环境保护验收监测工作。

2021 年 10 月 06-07 日，江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，编制了常州高合模具科技有限公司《年产机械零部件 20 万套新建项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表》。

项目基本信息及建设时间进度见表 2-1。

表 2-1 项目基本信息及建设时间进度一览表

内容	基本信息及时间进度
项目名称	年产机械零部件 20 万套新建项目
建设单位	常州高合模具科技有限公司
法人代表	朱玉林

联系人/联系方式	许洪波/13815066909
行业类别及代码	C3484 机械零部件加工
建设性质	新建
建设地点	常州市武进区前黄镇大成村
	经度：E119°57'22.96"，纬度：N31°34'33.93"
立项备案	常州市武进区行政审批局，武行审备[2019]698号，2019-320412-34-03-569910
环评文件	常州科太环境技术有限公司，2020年03月
环评批复	常州市生态环境局，常武环审[2020]112号，2020年05月08日
开工建设时间	2020年05月
竣工时间	2021年10月
调试时间	2021年10月
申请排污许可证情况	企业已网上填报排污许可证
验收工作启动时间	2021年10月
验收项目范围与内容	本次验收内容为常州高合模具科技有限公司“年产机械零部件20万套新建项目”的部分验收，即生产能力为年产机械零部件10万套
验收监测方案编制时间	2021年10月
验收现场监测时间	2021年10月06-07日
验收监测报告	江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司，2021年10月

2、工程建设内容

本项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案

序号	产品名称	设计生产能力	实际生产能力	年运营时数	备注
1	机械零部件	20 万套/年	10 万套/年	2400h	本次验收为项目部分验收，后期续建需再次申请验收

本项目建设内容与环评审批对照详见表 2-3。

表 2-3 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	主要内容	环评审批项目内容	实际建设/变更情况	
项目基本情况	建设地点	常州市武进区前黄镇大成村	与环评一致	
	建设内容及规模	本项目占地面积 1000m ² ，租用武进区前黄月星机械配件厂闲置厂房进行生产，项目建成后形成年产机械零部件 20 万套的生产规模	本次验收为项目部分验收，已建部分生产能力为年产机械零部件 10 万套	
	工作制度	员工 30 人，每天一班制工作 8h，年工作 300 天	员工 10 人	
主体工程	办公室	建筑面积 30m ² ，生产车间二层	与环评一致	
	机加工区	建筑面积 440m ² ，主要进行机械加工	机加工工序暂未建成，后期续建需再次申请验收	
	热处理区	建筑面积 440m ² ，主要进行热处理加工	与环评一致	
贮运工程	原料储存区	30m ² ，主要进行原料储存	与环评一致	
	成品储存区	30m ² ，主要进行成品储存	与环评一致	
	液氨储罐区	10m ² ，存储液氨储罐	与环评一致	
公用工程	给水系统	区域供水管网	与环评一致	
	排水系统	本项目依托出租方厂区实行“雨污分流”，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网，生活污水经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理，达标后尾水排入武南河	与环评一致	
	供电系统	区域供电	与环评一致	
环保工程	废气处理	淬火废气经油烟分离+活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放	废气处理设施为油烟分离+活性炭吸附+光解装置，已做废气设施登记表	
	噪声防治	/	合理布局、厂房隔声、设备减振，达标排放	
	固体废物	生活垃圾	/	垃圾桶统一收集，环卫部门集中处理
		一般固废堆场	10m ² ，位于生产车间西侧	与环评一致
	危废库	10m ² ，位于生产车间西侧	与环评一致	

3、主要生产设备情况

本验收项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 生产设备一览表

类别	设备名称	规格型号	用途	数量 (台/套)		
				环评	实际	待建
生产设备	带锯床	/	切割加工	5	0	5
	数控车床	/	车加工	3	0	3
	加工中心	/	车加工	4	0	4
	铣床	/	铣加工	4	0	4
	双头铣	/	铣加工	2	0	2
	龙门铣床	/	铣加工	2	0	2
	侧边铣床	/	铣加工	2	0	2
	大水磨	/	磨加工	4	0	4
	摇臂式磨床	/	磨加工	2	0	2
	摇臂钻	/	钻孔加工	1	0	1
	单室真空空气淬炉	/	空气淬火处理	3	1	2
	双室真空油淬炉	2.5×4.5×0.8m	油淬火处理	2	1	1
	井式气氛保护回火炉	/	回火处理	6	4	2
	箱式退火炉	/	退火处理	4	2	2
	井式氮化炉	/	氮化处理	3	3	0
公辅设备	激光打码机	/	/	1	0	1
	硬度计	/	检验	5	4	1
	超声波探伤仪	/	检验	1	0	1
	深冷柜	/	/	2	1	1
	空压机	/	/	1	1	0
	冷却水塔	20m ³ /h	/	1	1	0

4、原辅材料消耗及水平衡

本验收项目主要原辅材料消耗见表 2-5，实际水平衡图见图 2-1。

表 2-5 主要原辅材料消耗表

名称		重要组分、规格	单位	年耗量		变更情况
				环评	实际	
原料	钢板	碳钢	吨	1800	900	本次验收为项目部分验
辅料	切削液	160kg/桶, 基础油 22%、苯 磺酸钠 8%、	吨	0.16	0	

	水 70% (不含 N、P)				收, 后期续 建需再次申 请验收
磨削液	160kg/桶, 矿物油 47%, 水 10%, 脂肪酸 20%, 表面活性剂 3%, 极压剂 10%, 防锈剂 10% (不含 N、P)	吨	0.32	0	
淬火油	200kg/桶, 32#机油	吨	0.4	0.2	
液氨	400kg/瓶, 氨气	吨	12	6	
氮气	2t/罐, 氮气	吨	20	10	

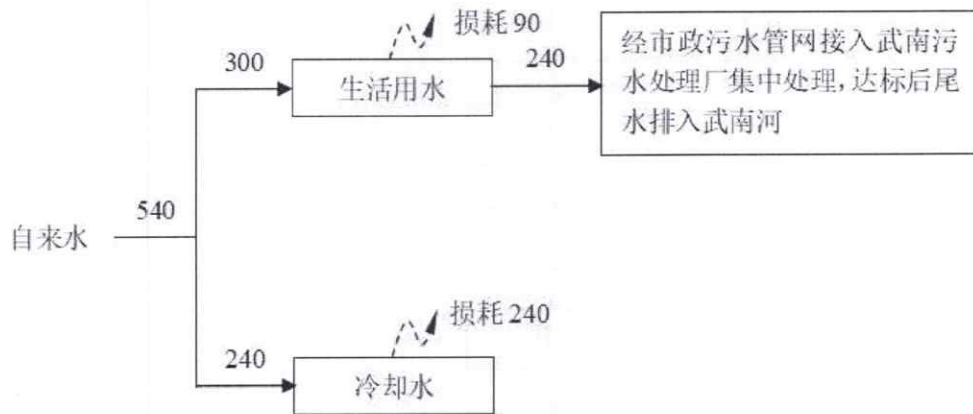


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/a)

5、生产工艺

本项目产品主要为机械零部件。具体工艺流程如下：

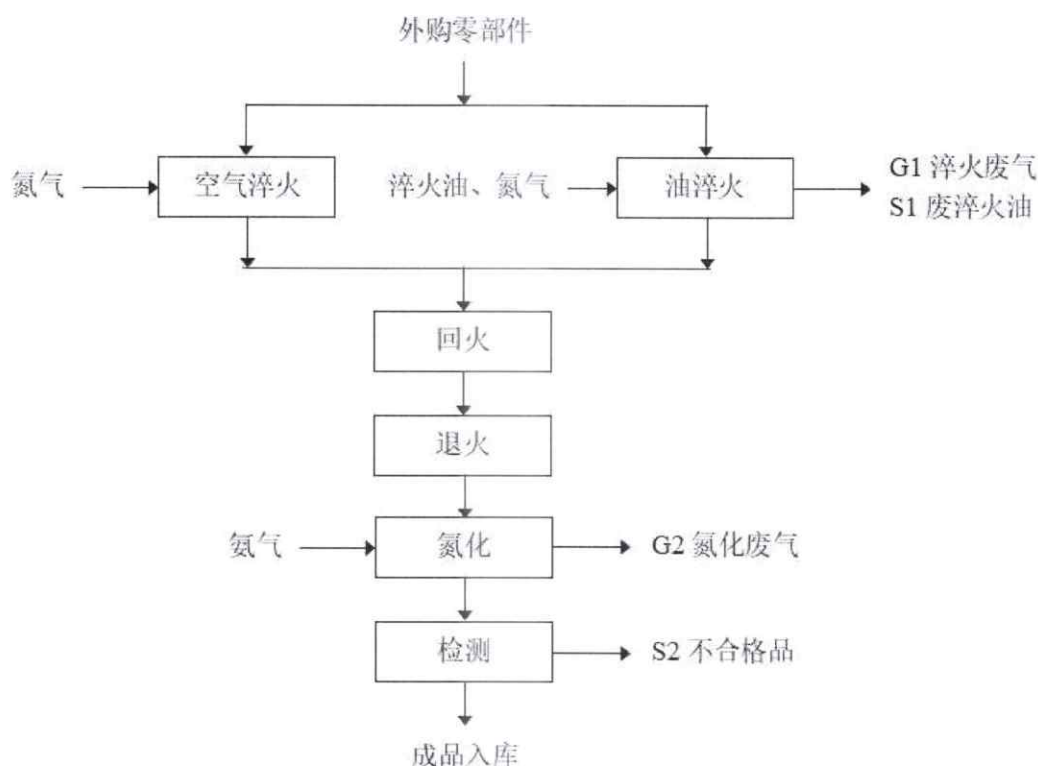


图 2-2 机械零部件生产工艺流程图

工艺流程简述：

空气淬火：为使机械零部件获得较高的硬度，需对外购机械零部件进行淬火处理。根据客户需求，约 50%的机械零部件需进行空气淬火，使用单室真空空气淬炉，利用氮气进行辅助抽真空，温度为 500℃，淬火介质为空气，自然降温后取出淬火结束，淬火时间约 10h，采用电加热。

油淬火：约 50%的机械零部件需进行油淬火，使用双室真空油淬炉。先将工件放入至真空炉内，再对真空炉进行抽真空，同时注入氮气将炉内的空气排出，采用电加热，使炉内温度保持在 840℃左右，淬火时间约 10h，淬火介质为淬火油。淬火结束后开启冷却水系统，对淬火炉进行夹套水冷却，使炉内温度降至常温，然后打开炉门取出工件。淬火油定期添加，每年更换一次。淬火抽真空过程中产生的油雾进入真空炉自带的油雾分离装置进行冷凝回收，分离出的油通过管道返回至炉体内，机械零部件在进出炉体瞬间有少量油雾产生，但炉内温度已降至常温，散发的油雾量较少。该工序产生 G1 淬火废气、S1 废淬火油

油。

回火：将淬火后的工件置于回火炉进行回火处理，回火炉采用电加热，回火温度为380~500摄氏度，回火时间为2-2.5h，可以使工件得到高的表面硬度、高的耐磨性和疲劳强度，使工件能承受冲击载荷。

退火：将回火后的工件置于退火炉进行退火处理，退火炉采用电加热，退火温度为500~600摄氏度，回火时间为4-5h件，目的是为了消除零件中的残余应力，稳定工件尺寸及形状，减少零件在使用过程中的变形和裂纹倾向。

氮化：氮化处理是利用氨在一定温度下（500~600℃）分解，使氨气分解为原子态[N]气与[H]气进行渗氮处理，活性氮原子向钢的表面层渗透扩散而形成铁氮合金，从而改变钢件表面机械性能（增强耐磨性，增加硬度，提高耐蚀性等）和物理、化学性质。

用挂具将工件装入井式氮化炉中封闭炉盖，加热至150℃左右通入氮气排除空气，主要功能是防止氨气分解时与空气接触而发生爆炸性气体及防止被处理物及支架的表面氧化。当罐内空气量<5%左右升温，当氮化罐内达到要求温度560℃时，氮化过程就进入保温阶段，保温1~2h；保温结束、停车降温时，必须继续通氨气，保持炉罐有一定的正压，防止空气进入使零件表面产生氧化色，其中99%氨气分解后向工件表面渗透扩散，1%的氨气溢出与热分解产生的氢气经明火燃烧后排放。该工序产生G2氮化废气。

检测：利用硬度计检测产品的合格性。该工序产生S2不合格品。

检验合格后的机械零部件入库待售。

6、项目变动情况

常州高合模具科技有限公司“年产机械零部件 20 万套新建项目（部分验收）”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，实际建成后建设地址、生产产能、生产工艺、生产装置、原辅材料使用情况均未发生变化，废气治理措施、固体废物产排情况发生变化，具体如下：

（1）废气治理措施发生变化，即废气治理措施由“淬火废气经油烟分离+活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放”改为“淬火废气经油烟分离+活性炭吸附+光解装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放”，新增一级光解装置，属于废气治理设施升级，减少了废气中各污染因子的排放量。

（2）固体废物产排情况发生变化，即补充识别废灯管，这是因为企业实际建设过程中对废气治理设施进行了升级，新增一级光解装置，因此产生废灯管。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）文件中变动清单，该变动不属于重大变动。

表三、环境保护设施

主要污染源、污染物处理和排放					
1、废水					
<p>本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理。具体废水排放及治理措施见表 3-1。</p>					
表 3-1 废水排放及治理措施一览表					
废水类别	污染物种类	治理设施及排放去向			
		环评/批复		实际建设	
生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、pH 值	经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理		与环评一致	
2、废气					
<p>本验收项目废气主要为淬火废气，经油烟分离+活性炭吸附+光解装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放。具体废气排放及治理措施见表 3-2。</p>					
表 3-2 废气排放及治理措施一览表					
排放源	废气名称	污染物种类	治理设施及排放去向		
			环评/批复		实际建设
有组织废气	1# 淬火废气	非甲烷总烃	经油烟分离+活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放		经油烟分离+活性炭吸附+光解装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放，已做废气设施登记表
无组织废气	未捕集废气	非甲烷总烃、氨	通过加强车间通风予以缓解		与环评一致
3、噪声					
<p>本验收项目噪声源主要为机械设备运行时产生的噪声，针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。具体排放及治理措施见表 3-3。</p>					
表 3-3 噪声排放及治理措施一览表					
所在位置	噪声源名称	产生源强 dB(A)	防治措施		
			环评/批复		实际建设
生产	空压机	85	合理布局+		①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分

车间	冷却水塔		设备减震+ 厂房隔声	利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。
----	------	--	---------------	--

4、固体废物

(1) 固体废物产生及处理措施

本验收项目生产过程中主要产生一般固废、危险废物和生活垃圾。

①一般固废

不合格品：本项目检验过程中会产生不合格品，产生量约 9t/a，收集后暂存一般固废库，外售综合利用。

②危险废物

废淬火油：本项目淬火过程中更换淬火油会产生废淬火油，十年更换一次；淬火废气经油烟分离装置处理后会产废淬火油，废淬火油总产生量约 0.02t/a，收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置。

废活性炭：本项目有机废气经活性炭吸附装置处理后会产废活性炭，产生量约 0.024t/a，收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置。

废包装桶：本项目废包装桶主要为淬火油包装桶，产生量约 0.015t/a，收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置。

废灯管：本项目有机废气经光解装置处理后会产废灯管，产生量约 0.02t/a，收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置。

③生活垃圾

本项目员工日常生活会产生生活垃圾约 3t/a，由环卫部门定期清运。

本验收项目固废排放及治理措施见表 3-4。

表 3-4 固废产生及处理情况一览表

序号	类别	名称	产生工序	废物代码	环评产生量 t/a	已建折算产生量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
								环评/批复	实际建设
1	一般固废	不合格品	检验	900-999-99	18	9	9	外售综合利用	与环评一致
2	危险废物	废淬火油	淬火	HW08 900-203-08	0.4	0.2	0.02	委托有资质单位处置	暂存危废库
3		废活性炭	废气处理	HW49 900-039-49	0.048	0.024	0.024		
4		废包装桶	辅料包装	HW49 900-041-49	0.06	0.015	0.015		

5		废灯管	废气处理	HW29 900-023-29	/	/	0.02		
6	/	生活垃圾	日常生活	/	9	3	3	环卫部门 处理	与环评一致

注：①废活性炭代码依据《国家危险废物名录（2021年版）》进行调整；

②一般固废代码执行《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）。

（2）固废暂存场所建设情况

①一般固废

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 10m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。

②危险废物

经现场勘查，企业已在厂区建设一座危废库，面积约 10m²，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，设有导流沟、收集槽，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

（3）危险废物处置情况

企业废淬火油、废活性炭、废包装桶、废灯管收集后暂存于危废库，待存储到一定量时，与有资质单位签订危险废物处置合同，并严格遵守转移联单管理制度。

5、其他环保设施

表 3-5 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施	①企业突发环境事件应急预案正在备案中； ②企业已在车间配备灭火器等消防器材； ③企业已建立巡查制度，专人负责废气处理设施的日常维护保养和检查，确保其正常运行。
在线监测装置	环评/批复未作要求。
污染物排放口规范化工程	本项目依托出租方规范设置雨水排放口、污水接管口，企业单独设置废气排放口 1 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。
“以新带老”措施	环评/批复未作要求。
环保设施投资情况	本次验收项目实际总投资 800 万元，其中环保投 14 万元，占总投资额的 1.75%。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

表四、环评主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

表 4-1 环境影响报告表结论摘录

类别	结论摘录
环境保护措施	废水 本项目生活污水依托武进区前黄月星机械配件厂污水排放口排入武南污水处理厂，污水的产生量为 2.4m ³ /d (720m ³ /a)，水量较少，且水质简单，武南污水处理厂处理达标后排入武南河，对纳污河道武南河水环境功能影响较小。
	废气 本项目油淬火工序产生的有机废气经油烟分离+活性炭吸附装置收集处理后由 15m 高 1#排气筒排放；氮化工序产生的残氨经燃烧后以无组织形式排放至大气环境中。
	噪声 本项目各生产设备产生的噪声源强为 80dB (A)，经过厂房隔声和户外几何距离衰减后，厂界噪声可达标排放。
	固废 本项目生产中产生的废金属边角料、不合格品经收集后外售综合利用，废切削液、废磨削液（含油泥）、废淬火油、废活性炭、废包装桶经收集后委托有资质单位处理，生活垃圾由环卫部门统一清运。项目固体废弃物处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。
总结论	综上所述，本项目符合国家产业政策，项目拟采取的污染防治措施合理可行，能满足污染物稳定达标排放，项目建成后对周围环境影响较小，因此建设单位在落实本报告提出的各项污染防治措施的前提下，从环境保护的角度论证是可行的。
建议	<p>①项目在设计 and 建设过程中，严格执行国家和地方有关法律法规和规范标准，高水平设计、高标准建设、高质量运行，最大限度减少污染物的排放量；</p> <p>②项目在实施过程中，应加强环保设施的运行维护，保证正常生产运行，避免噪声和废气对周边敏感点的影响。</p> <p>③项目实施过程中，确保所有固体废物均得到有效处理处置，危险废物必须得以合法安全处置，项目对环境不产生二次污染。</p>

2、审批部门审批决定

根据现场勘查，项目实际建设情况与环评批复要求对照一览见表 4-2。

表 4-2 环评批复要求与实际情况对照一览表

类别	环评批复	验收现状
建设内容 (地点、规模、性质等)	根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。	常州高合模具科技有限公司位于常州市武进区前黄镇大成村，租用武进区前黄月星机械配件厂闲置厂房进行生产，本次验收为项目部分验收，目前已建成年产机械零部件 10 万套的生产能力。
废水防治 设施与措施	按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂区给排水系统。本项目冷却水循环使用，不外排，生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。	本项目依托出租方厂区实行“雨污分流”，生活污水经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理。经监测，废水中各污染因子均达标排放。
废气防治 设施与措施	进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放	本项目淬火废气经油烟分离+活性炭吸附+光解装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒 (1#) 排放。经监测，废气中各污染因子

	标准》(GB16297-1996)和《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中有关标准。		均达标排放。
噪声防治设施与措施	选用低噪声设备,对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。		本项目采取以下治理措施:①优先选用低噪声设备,并合理布局,充分利用建筑物隔声、降噪;②噪声设备安装基础采用减振措施;③加强生产管理,确保各设备均保持良好的运行状态,防止突发噪声。经监测,厂界噪声均达标排放。
固废防治设施与措施	严格按照有关规定,分类处理、处置固体废物,做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求设置,防止造成二次污染。		本项目不合格品收集后暂存于一般固废库,外售综合利用;废淬火油、废活性炭、废包装桶、废灯管收集后暂存于危废库,委托有资质单位处置;生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置,不外排。
排污口规范化设置	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求,规范化设置各类排污口和标志。		本项目依托出租方规范设置雨水排放口、污水接管口,企业单独设置废气排放口1个,已规范采样口,并按环保要求张贴标志牌。
总量控制指标 t/a	水污染物	生活污水量≤720, 化学需氧量≤0.360、 氨氮≤0.025、总磷≤0.004。	本项目废水、废气中各污染物及固体废物排放总量均符合环评及批复要求。
	大气污染物	挥发性有机物≤0.007。	
	固体废物	全部综合利用或安全处置。	

表五、质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 (HJ 828-2017)	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 (GB/T 11901-1989)	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 (HJ 535-2009)	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 (GB/T 11893-1989)	0.01mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 (HJ 636-2012)	0.05mg/L
	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 (HJ 1147-2020)	/
有组织 废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	0.07mg/m ³ (以碳计)
无组织 废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》(HJ 604-2017)	0.07mg/m ³ (以碳计)
	氨	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》 (HJ 533-2009)	0.25mg/m ³
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	/
	区域环境噪声	《声环境质量标准》 (GB 3096-2008)	/

2、监测仪器

本项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	B-002	已检定
2	COD 标准消解器	HCA-108	B-087	已校准
3	岛津分析天平	AUY220	B-027	已检定
4	便携式 pH 计	PHB-4	A-053	已检定
5	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	A-005、A-006、A-045、 A-046、A-051	已检定

6	气相色谱仪	GC-2014C	B-046、B-072	已检定
7	多功能声级计	AWA5688	A-016	已检定
8	声校准器	AWA6222A	A-037	已检定
9	便携式烟气流速检测仪	MH3041A	A-041	已检定
10	便携式综合气象观测仪	FYF-1	A-050	已检定

3、人员资质

本项目现场采样及实验室分析人员均经过考核并持有上岗证。

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019)的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 质量控制情况表

污染物	样品数	平行样			加标样			质控样	
		平行样(个)	检查率(%)	合格率(%)	加标样(个)	检查率(%)	合格率(%)	质控样(个)	合格率(%)
化学需氧量	8	2	25.0	100	/	/	/	2	100
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	1	12.5	100	1	12.5	100	/	/
总磷	12	2	16.7	100	2	16.7	100	/	/
总氮	8	1	12.5	100	1	12.5	100	/	/

5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围内(即 30%~70%之间)。

(3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分析分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定)，在测试时保证其采样流量的准确。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计和声校准器均在检定的有效使用期内，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB(A)。噪声校准记录见表5-4。

表 5-4 噪声校准情况表

监测日期	校准设备	编号	校准值	测量前	测量后	差值	校准情况
10月06日	声校准器 AWA6222A	A-037	94.0	93.7	94.0	0.3	合格
10月07日				93.8	94.0	0.2	合格

表六、验收监测内容

1、废水监测

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

废水名称	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	污水接管口	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、pH 值	4 次/天，监测 2 天

2、废气监测

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

废气源	监测点位	监测项目	监测频次
有组织废气	1#排气筒进口、出口	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天
无组织废气	厂界上风向 1 个点， 下风向 3 个点	非甲烷总烃、氨	3 次/天，监测 2 天
	厂区内、生产车间大门外 1m 处 1 个点	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天

3、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	东、南、西、北厂界外 1m 处各设 1 个点	等效声级 Leq(A)	昼间测 1 次，监测 2 天
噪声源强	生产车间	等效声级 Leq(A)	昼间测 1 次，选测 1 天
敏感点	小圩上	等效声级 Leq(A)	昼间测 1 次，监测 2 天
备注	本项目夜间不生产		

表七、验收监测结果

生产工况

本验收项目验收监测期间生产运行工况见表7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	产品名称	环评设计能力	已建折算设计能力	实际生产能力	运行负荷%
10月06日	机械零部件	667套/天	333套/天	281套/天	84.4
10月07日	机械零部件	667套/天	333套/天	275套/天	82.6

验收监测期间，本项目主体工程及配套的三同时环保设施运行稳定，状态良好，实际生产能力满足环评设计能力要求，符合本次验收监测条件。

验收监测结果

1、废水

本验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果与评价一览表

监测 点位	日期	频次	检测结果					单位: mg/L (pH 值除外)	
			化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮	pH 值	
污水 接管口	10月 06日	第一次	335	147	31.6	3.26	41.6	7.2	
		第二次	329	125	33.6	4.41	42.9	7.3	
		第三次	347	141	32.2	3.56	40.1	7.1	
		第四次	339	121	30.6	3.93	38.4	7.2	
		平均值 或范围	338	134	32.0	3.79	40.8	7.1~7.3	
	10月 07日	第一次	336	155	25.8	4.05	37.9	7.4	
		第二次	341	141	29.7	4.42	37.0	7.3	
		第三次	351	139	26.7	3.72	34.8	7.2	
		第四次	332	148	24.6	4.22	34.2	7.2	
		平均值 或范围	340	146	26.7	4.10	36.0	7.2~7.4	
浓度限值			500	400	45	8	70	6.5~9.5	
评价结果			经检测，常州高合模具科技有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。						
备注			pH 值单位：无量纲						

2、废气

本验收项目验收监测期间有组织废气检测结果与评价见表 7-3，厂界无组织废气监测结果与评价见表 7-4。

表 7-3 有组织排放废气监测结果与评价一览表

1、测试工段信息									
工段名称	淬火工段	编号	I#						
治理设施名称	油烟分离+活性炭吸附+光解装置	排气筒高度 m	15						
		测点面积 m ²	进口：0.071、出口：0.071						
2、检测结果									
监测点位	测试项目	单位	排放限值	检测结果					
				10月06日			10月07日		
1#排气筒进口	废气平均流量	m ³ /h	/	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	/	2.51×10 ³	2.58×10 ³	2.64×10 ³	2.58×10 ³	2.97×10 ³	2.51×10 ³
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	2.80	2.76	2.85	2.92	2.82	2.91
1#排气筒出口	废气平均流量	m ³ /h	/	7.03×10 ³	7.12×10 ³	7.52×10 ³	7.53×10 ³	8.38×10 ³	7.30×10 ³
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	120/60	2.89×10 ³	2.82×10 ³	2.72×10 ³	2.86×10 ³	2.87×10 ³	2.91×10 ³
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	10/3	1.12	1.15	1.15	1.16	1.12	1.15
	非甲烷总烃处理效率	%	/	53.9	54.5	58.4	55.9	61.8	54.1
评价结果	经检测，常州高合模具科技有限公司 1#排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 1 中标准要求，同时也符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表 1 中标准要求。								
备注	①本项目 1#排气筒废气处理系统实测风量略小于环评中设计风量 (3000m ³ /h)，满足废气捕集要求； ②本项目油烟分离设施进口不具备检测条件，进口监测点位于活性炭吸附设施前端。								

表 7-4 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表

采样地点及频次		检测结果				单位: mg/m ³	
		10月06日		10月07日			
		氨	非甲烷总烃	氨	非甲烷总烃		
上风向 1#点	第一次	0.12	0.60	0.15	0.57		
	第二次	0.12	0.59	0.10	0.58		
	第三次	0.11	0.59	0.08	0.55		
下风向 2#点	第一次	0.32	0.78	0.17	0.69		
	第二次	0.26	0.77	0.22	0.73		
	第三次	0.18	0.70	0.24	0.76		
下风向 3#点	第一次	0.39	0.71	0.28	0.80		
	第二次	0.45	0.68	0.26	0.70		
	第三次	0.39	0.66	0.21	0.74		
下风向 4#点	第一次	0.39	0.69	0.28	0.74		
	第二次	0.37	0.69	0.28	0.69		
	第三次	0.35	0.66	0.22	0.72		
周界外浓度最高值		0.45	0.78	0.28	0.80		
周界外浓度限值		1.5	4	1.5	4		
评价结果		经检测,常州高合模具科技有限公司厂界无组织排放非甲烷总烃的周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表3中标准要求;氨的周界外浓度最高值均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1中标准要求。					
备注		/					

本项目验收监测期间,厂区内挥发性有机物无组织排放监测结果与评价见表 7-5。

表 7-5 厂区内挥发性有机物无组织排放监测结果与评价一览表

采样地点 及频次		检测结果										单位: mg/m ³	
		10月06日					10月07日						
		非甲烷总烃											
		单次浓度				小时 均值	单次浓度				小时 均值		
		1	2	3	4		1	2	3	4			
厂区内、 车间外 1m 处	第一次	0.96	0.93	0.94	0.93	0.94	0.95	0.91	0.91	0.88	0.91	0.91	
	第二次	1.02	0.90	0.99	0.87	0.94	0.92	0.96	0.94	0.92	0.94	0.94	
	第三次	1.01	0.88	0.97	0.96	0.96	0.89	0.89	0.99	0.92	0.92	0.92	
浓度最高值		1.02				0.96	0.99				0.94		

浓度限值	20	6	20	6
评价结果	经检测，常州高合模具科技有限公司厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 中标准要求。			

监测时气象情况统计见表 7-6。

表 7-6 气象参数一览表

监测日期	监测频次	气温℃	气压 KPa	风向	风速 m/s	湿度%	天气
10 月 06 日	第一次	29.9	100.7	东风	2.3	49.8	晴
	第二次	32.7	100.6	东风	2.2	50.6	晴
	第三次	34.3	100.7	东风	2.3	50.3	晴
10 月 07 日	第一次	30.7	101.1	东风	2.7	50.3	晴
	第二次	32.6	100.9	东风	2.7	50.9	晴
	第三次	30.6	101.3	东风	2.6	51.0	晴

3、厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见表 7-7。

表 7-7 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB (A)	标准值 dB (A)
10 月 06 日	东厂界 1#测点	58.2	昼间≤60
	南厂界 2#测点	58.4	
	西厂界 3#测点	59.1	
	北厂界 4#测点	58.9	
	小圩上	56	昼间≤60
10 月 07 日	东厂界 1#测点	55.9	昼间≤60
	南厂界 2#测点	58.6	
	西厂界 3#测点	59.3	
	北厂界 4#测点	57.3	
	小圩上	59	昼间≤60
评价结果	经检测，常州高合模具科技有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类排放限值；敏感点小圩上昼间噪声均符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 中 2 类排放限值。		
备注	车间综合噪声：昼间 58.9dB (A)。		

4、固废处置

本验收项目固废核查结果与评价见表 7-8。

表 7-8 固废核查结果与评价一览表

类别	名称	产生工序	废物代码	产生量 t/a	防治措施
一般固废	不合格品	检验	900-999-99	9	外售综合利用
危险废物	废淬火油	淬火	HW08 900-203-08	0.02	委托有资质单位处置
	废活性炭	废气处理	HW49 900-039-49	0.024	
	废包装桶	辅料包装	HW49 900-041-49	0.015	
	废灯管	废气处理	HW29 900-023-29	0.02	
/	生活垃圾	日常生活	/	3	环卫部门处理
评价结果		全部合理处置			

5、污染物排放总量核算

本验收项目总量核算结果见表 7-9。

表 7-9 主要污染物排放总量

污染物	总量控制指标 t/a		实际核算量 t/a	是否符合
生活污水	污水量	720	240	符合
	化学需氧量	0.360	0.081	
	悬浮物	0.216	0.034	
	氨氮	0.025	0.007	
	总磷	0.004	0.0009	
	总氮	0.032	0.009	
有组织废气	非甲烷总烃	0.007	0.0065	符合
固体废物	0		0	符合
评价结果	本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃的排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。			
备注	经核实，本项目 1#排气筒年废气排放时间以 2000h 计。			

6、环保设施去除效率监测结果

本验收项目环保设施去除效率监测结果见表 7-10。

表 7-10 环保设施去除效率监测结果一览表

类别		污染源	治理设施	污染物去除效率评价
废水		生活污水	接管	不作评价
废气	有组织 废气	1# 淬火废气	油烟分离+活性炭 吸附+光解装置	对非甲烷总烃的处理效率为 53.9%~61.8%， 因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评 设定去除率，但排放浓度及排放量均符合环 评及批复要求
	无组织废气	未捕集废气	车间通风	无组织排放，不作评价
噪声		选用低噪声设备，合理布局、减 震、厂房隔声等措施		不作评价
固体废物		全部合理处置		不作评价

表八、验收监测结论

江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司对常州高合模具科技有限公司“年产机械零部件 20 万套新建项目（部分验收）”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

1、废水

企业依托出租方厂区实行“雨污分流”原则。

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理。

验收监测期间，常州高合模具科技有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

2、废气

本验收项目废气主要为淬火废气，经油烟分离+活性炭吸附+光解装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放。

经检测，1#排气筒对应的废气治理设施（油烟分离+活性炭吸附+光解装置）对非甲烷总烃的处理效率为 53.9%~61.8%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放量均符合环评及批复要求。

验收监测期间，常州高合模具科技有限公司 1#排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 1 中标准要求，同时也符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中标准要求；厂界无组织排放非甲烷总烃的周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中标准要求，同时也符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中标准要求，氨的周界外浓度最高值均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 中标准要求；厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 中标准要求。

3、噪声

本验收项目噪声主要来自机械设备运转产生的机械噪声，企业采取了以下治理措施：

①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

验收监测期间，常州高合模具科技有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#

测点、北厂界 4#测点昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类排放限值；敏感点小圩上昼间噪声均符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 中 2 类排放限值。

4、固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为不合格品，收集后暂存于一般固废库，外售利用；危险废物主要为废淬火油、废活性炭、废包装桶、废灯管，收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 10m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。已在厂区建设一座危废库，面积约 10m²，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，设有导流沟、收集槽，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

5、总量控制

本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃的排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

6、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）规定，本项目依托出租方规范设置雨水排放口、污水接管口，企业单独设置废气排放口 1 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。

7、应急预案编制及备案情况

企业突发环境事件应急预案正在备案中。

8、卫生防护距离

本项目卫生防护距离为生产车间外扩 100m 形成的包络区域，经现场核实，目前该范围内无环境敏感目标，距离本项目最近的敏感点为出租方厂界东南面 101m 处的小圩上，距离本车间 143m。

总结论：经现场勘查，本项目建设地址未发生变化；项目产能满足环评设计能力要求；厂区平面布置、生产工艺、生产设备、原辅材料使用情况均未发生变化；环保“三同时”措施已经落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，污染物均达标排放，排放总量均符合环评批复要求。

综上，本验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，现申请常州高合模具科技有限公司“年产机械零部件 20 万套新建项目（部分验收）”验收，即生产能力为年产机械零部件 10 万套。

建议

- 1、加强危废管理，规范处置。
- 2、定期对废气设施进行检查、维护，确保废气处理设施的正常运行和污染物稳定达标排放。

注释

本验收监测报告附以下附图及附件：

一、附图

- 1、项目地理位置图
- 2、项目平面布置及监测点位图
- 3、项目周边环境状况图

二、附件

- 1、委托书
- 2、环评批复
- 3、营业执照
- 4、租赁协议
- 5、出租方土地证
- 6、生产设备清单
- 7、验收期间工况及污染物产生情况
- 8、危废暂存承诺
- 9、一般固废与生活垃圾处置情况说明
- 10、建设项目竣工环境保护验收监测方案
- 11、建设项目变动影响分析报告
- 12、废气设施登记表
- 13、验收现场照片

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）： 江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司
 填表人（签字）：_____
 项目经办人（签字）：_____
 常州市武进区前黄镇大成村

项目名称	年产机械零部件 20 万套新建项目		项目代码	2019-320412-34-03-569910		建设地址	常州市武进区前黄镇大成村		
行业类别	C3484 机械零部件加工		建设性质	新建 (√)		改扩建	技改 迁建		
设计生产能力	年产机械零部件 20 万套		实际生产能力	年产机械零部件 10 万套		环评单位	常州科太环境技术有限公司		
环评文件审批机关	常州市生态环境局		审批文号	常武环审[2020]112 号		环评文件类型	报告表		
开工日期	2020 年 05 月		竣工日期	2021 年 10 月		排污许可证申领时间	/		
环保设施设计单位	常州行恒环保通风设备有限公司		环保设施施工单位	常州行恒环保通风设备有限公司		本工程排污许可证编号	/		
验收单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司		环保设施监测单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司		验收监测时工况	>75%		
投资总概算 (万元)	1300		环保投资总概算 (万元)	14		所占比例 (%)	1.08		
实际总投资 (万元)	800		实际环保投资 (万元)	14		所占比例 (%)	1.75		
废水治理 (万元)	/	废气治理 (万元)	10	固废治理 (万元)	2	绿化及生态 (万元)	/	其他 (万元)	1
	/		新增废气处理设施能力		2900m ³ /h		年平均工作时间		2400 小时

建设项目

运营单位	常州高合模具科技有限公司			运营单位统一社会信用代码 (或组织机构代码)			91320412MA20KAW6XT		验收监测时间		2021年10月06-07日	
	原有排放量(1)	本期工程实际排放量(2)	本期工程允许排放量(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新代老”削减量(8)	全厂实际排放量(9)	全厂核定排放量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
污染物												
废水	—	—	—	240	—	240	240	—	240	720	—	+240
化学需氧量	—	339	500	0.081	—	0.081	0.120	—	0.081	0.360	—	+0.081
氨氮	—	29.4	45	0.007	—	0.007	0.008	—	0.007	0.025	—	+0.007
总磷	—	3.94	8	0.0009	—	0.0009	0.0013	—	0.0009	0.004	—	+0.0009
废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
颗粒物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
非甲烷总烃	—	—	60	0.015	0.0085	0.0065	0.0035	—	0.0065	0.007	—	+0.0065
工业固体废物	一般固废	—	—	9	9	0	0	—	0	0	—	0
	危险废物	—	—	0.079	0.079	0	0	—	0	0	—	0
与项目有关的其它特征污染物	悬浮物	—	400	0.034	—	0.034	0.072	—	0.034	0.216	—	+0.034
	总氮	—	38.4	70	0.009	0.009	0.011	—	0.009	0.032	—	+0.009

污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少; 2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1); 3、计量单位: 废水排放量——吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——吨/年; 水污染物排放量——毫克/升; 大气污染物排放量——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。

常州高合模具科技有限公司年产机械零部件 20 万套新建项目

（部分验收）竣工环境保护验收意见

2021 年 10 月 30 日，常州高合模具科技有限公司组织召开“年产机械零部件 20 万套新建项目（部分验收）”竣工环境保护验收会议，根据《年产机械零部件 20 万套新建项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。验收小组由该项目建设单位、环评编制单位、环保工程建设单位、验收监测报告编制单位、并特邀 3 名专家组成。

验收小组现场踏勘了本项目建设情况，听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况介绍，验收监测报告编制单位对环保验收监测情况的汇报，一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的几种不予验收的情形。验收专家经审核有关资料，确认验收监测报告资料较为翔实、内容较为完整、编制较为规范、结论较为合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州高合模具科技有限公司成立于 2019 年 12 月 10 日，位于常州市武进区前黄镇大成村，租用武进区前黄月星机械配件厂闲置厂房进行生产。

常州高合模具科技有限公司于 2020 年 03 月委托常州科太环境技术有限公司编制《年产机械零部件 20 万套新建项目环境影响报告表》，并于 2020 年 05 月 08 日取得常州市生态环境局的批复（常武环审[2020]112 号）。

根据《排污许可管理办法（试行）》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》、《关于开展江苏省 2020 年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州高合模具科技有限公司已填报排污许可证。

该项目目前形成年产机械零部件 10 万套的生产能力，未超出环评审批范围。

该项目自立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

该项目实际总投资 800 万元，其中环保投资 14 万元，占总投资额的 1.75%。

（四）验收范围

本次验收内容为常州高合模具科技有限公司“年产机械零部件 20 万套新建项目”的部分验收，即生产能力为年产机械零部件 10 万套。

二、工程变动情况

常州高合模具科技有限公司“年产机械零部件 20 万套新建项目（部分验收）”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，实际建成后建设地址、生产产能、生产工艺、生产装置、原辅材料使用情况均未发生变化，废气治理措施、固体废物产排情况发生变化，具体如下：

（1）废气治理措施发生变化，即废气治理措施由“淬火废气经油烟分离+活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放”改为“淬火废气经油烟分离+活性炭吸附+光解装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放”，新增一级光解装置，属于废气治理设施升级，减少了废气中各污染因子的排放量。

（2）固体废物产排情况发生变化，即补充识别废灯管，这是因为企业实际建设过程中对废气治理设施进行了升级，新增一级光解装置，因此产生废灯管。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）文件中变动清单，该变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

（一）废水

企业依托出租方厂区实行“雨污分流”原则。

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理。

（二）废气

本验收项目废气主要为淬火废气，经油烟分离+活性炭吸附+光解装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放。

（三）噪声

本验收项目噪声主要来自机械设备运转产生的机械噪声，企业采取了以下治理措施：
①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

（四）固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为不合格品，收集后暂存于一般固废库，外售利用；危险废物主要为废淬火油、废活性炭、废包装桶、废灯管，收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门定期清运。

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 10m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。已在厂区建设一座危废库，面积约 10m²，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，设有导流沟、收集槽，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

（五）其他环境保护设施

1、环境风险防范措施

- ①企业突发环境事件应急预案正在备案中；
- ②企业已在车间配备灭火器等消防器材；
- ③企业已建立巡查制度，专人负责废气处理设施的日常维护保养和检查，确保其正常运行。

2、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）规定，本项目依托出租方规范设置雨水排放口、污水接管口，企业单独设置废气排放口 1 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。

3、卫生防护距离

本项目卫生防护距离为生产车间外扩 100m 形成的包络区域，经现场核实，目前该范围内无环境敏感目标，距离本项目最近的敏感点为出租方厂界东南面 101m 处的小圩上，距离本车间 143m。

（六）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

1、废水

验收监测期间，常州高合模具科技有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准。

2、废气

验收监测期间，常州高合模具科技有限公司 1#排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 1 中标准要求，同时也符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 1 中标准要求；厂界无组织排放非甲烷总烃的周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中标准要求，同时也符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 3 中标准要求，氨的周界外浓度最高值均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993) 表 1 中标准要求；厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 2 中标准要求。

3、噪声

验收监测期间，常州高合模具科技有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类排放限值；敏感点小圩上昼间噪声均符合《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 表 1 中 2 类排放限值。

4、固体废物

所有固体废物均能得到有效处置，不外排。

5、污染物排放总量

本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃的排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

（二）环保设施去除效率

1、废水治理设施

本项目生活污水接入市政污水管网，处理效率不作评价。

2、废气治理设施

经检测，1#排气筒对应的废气治理设施（油烟分离+活性炭吸附+光解装置）对非甲烷总烃的处理效率为 53.9%~61.8%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放量均符合环评及批复要求。

五、工程建设对环境的影响

1、本项目生活污水接入市政污水管网，对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目废气达标排放，对大气环境影响较小。

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边敏感点不构成超标影响。

4、本项目固体废物处置率 100%，对周边环境无直接影响；危废库铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，对地下水、土壤无直接影响。

六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，监测相关技术规范及环保法规，经验收小组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，验收小组认为：

常州高合模具科技有限公司“年产机械零部件 20 万套新建项目（部分验收）”建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施及卫生防护距离要求，监测数据表明废水、废气中污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求；对照自主验收的要求，本次验收项目竣工环保验收合格。

七、后续要求

1、加强危废管理，规范处置。

2、定期对废气设施进行检查、维护，确保废气处理设施的正常运行和污染物稳定达标排放。



常州高合模具科技有限公司

2021年10月30日